



DESCRIPTION

- Mastic de collage et de jointoyage
- Elasticité permanente
- Compatible avec la pierre naturelle
- Très bonne adhérence sur presque tous les matériaux de construction
- Très bonne résistance aux UV
- Conforme aux exigences du code FDA 21 §177.2600 (e) pour le contact alimentaire
- Peut être appliqué sur des surfaces sèches et légèrement humides
- Ne corrode pas les métaux
- Peut être peint
- Très bonne résistance au vieillissement et aux intempéries
- Sans solvant, isocyanate et phthalate
- Ne provoque pas de salissures en zone périphérique sur les pierres poreuses.

APPLICATIONS

- Étanchéité des joints de connexion et joints de dilatation sur les façades, murs intérieurs, des joints entre le chambranle et le mur..
- Construction navale, construction de conteneurs, carrosserie et construction de caravanes.
- Approprié pour les joints de connexion horizontaux et verticaux de même que pour les joints de dilatation jusqu'à 50 mm de large.
- Coller des tuiles de toit, des plinthes, des marches (escalier), des seuils, etc.
- Tous le jointoyage où la flexibilité est importante.
- La réduction de bruit entre le béton et la plomberie.
- Usage extérieur et intérieur.
- Joint de dilatation dans des murs

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|--|--|
| Type de mastic | MS polymère |
| Densité (g/ml) | 1.48 |
| Nombre de composants | 1 |
| Température d'application | +5°C - +40°C |
| Résistance à la température | -40°C - +90°C |
| Système de durcissement | Réticulation par l'humidité de l'air |
| Vitesse de durcissement à 23°C et 50% H.R. (mm, après 24h) | 2.5 - 3 |
| Coefficient de diffusion de vapeur: ISO 15106 (μ) | 6946 (sd = 4.9m) |
| Formation de peau à 23°C et 50% H.R. (min.) | 40 |
| Dureté Shore A: ISO 868 | 40 |
| Amplitude de travail: ISO 11600 | 25% |
| Module à 100% élongation: ISO 8339 (N/mm ²) | 0.8 |
| Résistance à la traction: ISO 8339 (N/mm ²) | 1.1 |
| % Allongement à la rupture: ISO 8339 | 230 |
| Teneur en extrait sec | ±100% |
| Durée de conservation du produit non ouvert | 12 mois |
| Conditions de stockage | Stocker dans un endroit sec et frais à +5°C à +25°C. Tenir à l'abri de la lumière directe du soleil. |

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convient à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

EMBALLAGE ET COULEURS

25 x cartouche 290ML/carton - 1200 pièces/palette

Blanc, RAL1013 Blanc perlé, Pierre naturelle, Beige foncé, RAL8007 Brun fauve, Terre-cuite, RAL8016 brun acajou, RAL7023 Gris béton, RAL7004 Gris de sécurité, RAL7005 Gris souris, RAL7016 Gris anthracite, Basalte, Noir

20 x poche 600ML/carton - 900 pièces/palette

Blanc, RAL9001 Blanc crème, Pierre naturelle, Beige foncé, RAL1019 Beige gris, Terre-cuite, RAL8016 brun acajou, Bronze foncé, RAL7023 Gris béton, Gris ciment, RAL7004 Gris de sécurité, RAL7032 Gris silex, RAL7039 Gris quartz, Gris moyen, Gris panneau, RAL7005 Gris souris, RAL7030 Gris pierre, RAL7016 Gris anthracite, Basalte, Noir

MODE D'EMPLOI

Préparation

- Ne pas appliquer dans espaces confinés. Il est important de bien ventiler les endroits durant application et durcissement.
- Les supports doivent être solides, propres, dépoussiérés et dégraissés.
- Si nécessaire dégraisser avec Parasilico Cleaner, M.E.K., de l'alcool ou de l'éthanol.
- L'utilisateur doit assurer que le produit employé convient à son utilisation. Si nécessaire, contacter notre service technique.
- Enlever l'eau stagnante, le film d'eau ou les gouttes. On obtient la meilleure adhérence sur des surfaces sèches, mais la surface n'a pas besoin d'être complètement sec.

Primaires

- Sur des matériaux absorbants le Hybrid & PU Primer (transparent ou noir, séchage ca. 15 min.) est recommandé.

Pose

- Ne pas appliquer dans des espaces confinés. Il est important de bien ventiler les endroits durant l'application et la vulcanisation.
- Comme colle: Appliquer le **Parabond Construction** en extrudant un cordon ou des points, sur le support ou sur l'élément à coller. Les cordons doivent être appliqués en bandes verticales. Appliquer des cordons de façon parallèle (ainsi l'humidité de l'air entre les cordons peut polymériser la colle). Assembler les matériaux le plus vite possible (max dans les 10 min) en fonction de la température et de l'humidité relative de l'air. Une correction est possible. Bien serrer ou taper légèrement avec un maillet. Obtenir une épaisseur de 3,2 mm entre les deux faces (à l'aide des calles ou de l'adhésif double face) pour que la colle puisse résister aux variations dimensionnelles (ceci est important pour des usages extérieurs ou par forte présence d'humidité). Au cas où la couche de colle doit résister à des petites déformations entre les éléments du bâtiment, une couche de colle plus mince (au minimum 1,5 mm) suffit (p. ex. pour des applications en intérieur).
- Comme mastic de jointoiment: Les joints avec faible profondeur doivent être couverts (sur le sol) avec un adhésif ou un fond de joint pour éviter un jointoiment à 3 surfaces. La profondeur du joint de dilatation doit être de 2/3 de la largeur. Les joints trop profonds seront remplis avec des **fonds de joints (PU ou PE)**. Les joints de sol nécessitent un fond de joint stable en PU. En cas de joints de sol (avec une charge mécanique élevée) il faut appliquer le Parabond Construction plus profondément que le sol même.

Dimensions des joints

- Largeurs de joint admis de 5 mm à 50 mm
- Les joints de largeur jusqu'à 10 mm : la profondeur de joint doit être égale à la largeur du joint
- Les joints plus large que 10 mm : la profondeur du joint = (largeur du joint/3) + 6 mm
- La largeur requise d'un joint de dilatation dépend de l'évolution de la température, des propriétés du matériau et des dimensions des éléments de construction.

Lissage

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

- Lisser avant la formation de la peau avec Perfect Joint Tooling Agent liquide de lissage et/ou avec la palette de lissage Perfect Joint Tool.

Nettoyage

- La colle débordant sur les bords peut être enlevée à l'aide d'un couteau à enduire. Les résidus non durcis peuvent être éliminés avec Parasilico Cleaner, Multi-Purpose Super Cleaner ou des lingettes nettoyantes
- Après durcissement éliminer mécaniquement les éléments durcis.

Peinture

- Peut être peint après durcissement avec la plupart des peintures à base d'eau et de solvant. Le temps de durcissement dépend des dimensions du joint.
- Après plus de 48 heures, la surface doit être nettoyée avant d'être repeinte.
- Étant donné la grande variété de types de peinture disponibles, il est recommandé de tester au préalable la compatibilité entre le mastic et la peinture.
- En utilisant des peintures à base de rasine alkyde, le temps de séchage peut être prolongé.

SECURITE

Consultez les informations de sécurité sur l'emballage et la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.

POINTS D'ATTENTION

- Ne convient pas à une immersion permanente.
- Ne convient pas à une utilisation sur des surfaces butimineuses.
- Ne convient pas pour une utilisation sur PE, PP, PA, PTFE (téflon).
- Ne convient pas pour une utilisation sur le polyacrylate et le polycarbonate.
- Les coloris peuvent jaunir légèrement suite à une absence totale d'UV, ou par contact avec de la fumée ou des détergents.
- Ne convient pas aux applications sanitaires (pas antifongique).
- Ne convient pas aux joints de vitrage.
- Non compatible avec les joints périphérique du vitrage isolant. Evitez le contact direct.
- Non compatible avec les films PVB de verre feuilleté. Évitez le contact direct.

AGRÈMENTS TECHNIQUES ET LABELS DE QUALITÉ

- CE conforme EN 15651-1 : F EXT-INT 25 HM
- CE conforme EN 15651-4: PW 25 HM
- GEV Emicode EC1plus label: très faibles émissions de COV
- Classe d'émission COV française A+: Etiquetage en émission de composants organiques volatiles des produits de construction et décoration.
- Conforme à FDA code 21 §177.2600 (e) (lanesco)
- ATG (Agrément technique Belge)
- Certificat de conformité Isega pour une utilisation dans les zones de préparation et de transformation des aliments
- SNJF : Façade 25 E

Label de qualité SNJF sur les teintes: blanc, gris RAL7004, noir. Informations relatives à la marque Label SNJF et au Référentiel consultables sur www.oc-sfjf.fr.



Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.