



DESCRIPTION

- Mousse de polyuréthane manuelle mono composante
- Résistant au feu
- Très bonne résistance à l'eau
- Post-expansion faible
- Bonne isolation thermique et acoustique
- La mousse durcie peut être coupée, sciée, enduite et peinte et est résistant à l'humidité
- Coupe-feu jusqu'au 240 minutes
- Excellente adhérence aux matériaux de construction les plus courants tels que le bois, le béton, la brique, le plâtre, le métal, le polystyrène (EPS et XPS), le polyuréthane...

APPLICATIONS

- Jointoyage dans les murs résistants au feu, installation de portes et fenêtres résistantes au feu et autres travaux de scellement dans les zones où les exigences en matière de résistance au feu des matériaux de construction sont élevées.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Type de mastic	Polyuréthane-prépolymère
Température d'application	+5°C - +30°C (optimale à 20°C)
Résistance à la température	-50°C - +90°C
Densité en joint 3x10 cm (kg/m ³)	23 - 27
Résistance à la compression TM 1011, surfaces humidifiées (N/cm ²)	> 5
Système de durcissement	Réaction par humidité
Coefficient de diffusion de vapeur: ISO 15106 (μ)	19 (EN12086)
Force de traction TM 1018, surfaces humidifiées (N/cm ²)	> 13
Température du produit lors de l'application	+10°C à +25°C (idéal à 20°C)
Allongement à la rupture, TM 1018, surfaces humidifiées (%)	15
Rendement en mousse: TM 1003 (l)	35 - 40
Rendement en mousse en joint 3x5 cm (m)	9
Stabilité dimensionnelle - rétrécissement: TM 1004	< 1%
Sec au toucher: TM 1014 (min.)	8 - 12
Peut être découpé: TM 1005 (min.)	< 60
Complètement durci en joint 3x5cm (heure)	< 16
Conductivité thermique: EN 12667, TM 1020 (W/mk)	0.033
Réduction du son index Rw: EN ISO 10140 (dB)	60
Résistance au cisaillement TM 1012, surfaces humidifiées (N/cm ²)	> 4
Classement feu: DIN4102-1	B1
Classement feu EN13501-1	B-s1,d0
Classe de résistance au feu: EN 13501-2 (min)	240
Durée de conservation du produit non ouvert	12 mois
Conditions de stockage	Transporter et stocker debout dans un endroit sec et frais à +5°C à +30°C.

EMBALLAGE ET COULEURS

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convient à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

MODE D'EMPLOI

Préparation

- Portez des gants et des lunettes de sécurité.
- Ne pas appliquer dans espaces confinés. Il est important de bien ventiler les endroits durant application et durcissement.
- Réchauffées des bombes froides avec de l'eau tiède. Des bombes ne peuvent pas être chauffées à plus de +30°C. Des bombes trop chaudes doivent être refroidis à l'eau. Secouez la bombe pour obtenir plus rapidement la température requise.
- Vérifiez si le support a une capacité de charge suffisante. Veillez à ce que les enduits existants soient porteurs. Les couches non porteuses ou les pièces détachées doivent être enlevées. Prétraitez les surfaces poudreuses avec un fixateur approprié.
- Les surfaces doivent être exemptes de poussière et de graisse. Préhumidifiez toujours les surfaces, car la mousse se dilate en raison de l'humidité.
- Agiter vigoureusement l'aérosol au moins 20 fois avant utilisation. Ne pas agiter un aérosol déjà vissé sur un pistolet en tenant uniquement le pistolet.
- Gardez la bombe aérosol droite lorsque vous vissez l'adaptateur (paille) à la vanne.

Pose

- Tenir la bombe à l'envers lors de l'extrusion de la mousse. Régler le débit en actionnant la vis de réglage et la gâchette ou avec l'adaptateur.
- Remplir les joints et cavités à 50-60%.
- Pour les joints plus larges, appliquer en plusieurs couches et humidifier entre les couches.
- Redressez la bombe avec le pistolet ou adaptateur en position verticale après utilisation.

Nettoyage

- Nettoyage de mousse fraîche par PU Foam & Gun Cleaner. Nettoyage de Mousse durcie par Parafoam Remover.

SECURITE

Consultez les informations de sécurité sur l'emballage et la fiche de données de sécurité pour plus d'informations. Pour un usage professionnel, une formation PU est obligatoire depuis le 24/08/2023. Plus d'informations : www.dl-chem.com/pu_training

POINTS D'ATTENTION

- N'adhère pas sur les surfaces en PE, PP, PTFE, silicone, huile, graisse, etc
- Ne pas exposer aux rayons UV pendant de longues périodes. En cas d'exposition prolongée, il faut couvrir le produit.
- Les valeurs techniques spécifiées sont obtenues à +23 °C et 50 % d'humidité relative, sauf indication contraire. Ces valeurs peuvent varier en fonction de facteurs environnementaux tels que la température, l'humidité et le type de support.

AGRÉMENTS TECHNIQUES ET LABELS DE QUALITÉ

- Classe d'émission COV française A+: Etiquetage en émission de composants organiques volatiles des produits de construction et décoration.

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convient à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

- Classifié ignifuge selon EN13501-2:2016 et testé selon EN 1366-4(tested by TÜV). On a obtenu une résistance au feu jusqu'aux 240 min., dépendant de la forme spécifique du joint linéaire.

Le rapport de classification est disponible sur demande. Classification de résistance au feu: EI 30-V-X-F-W-00 à 40 - profondeur de joint 100 mm et plus; EI 45-V-X-F-W-00 à 20 - profondeur de joint 100 mm et plus; EI 60-V-X-F-W-00 à 10 - profondeur de joint 100 mm et plus; EI 90-V-X-F-W-00 à 60 - profondeur de joint 200 mm et plus; EI 120-V-X-F-W-00 à 30 - profondeur de joint 200 mm et plus; EI 180-V-X-F-W-00 à 20 - profondeur de joint 200 mm et plus; EI 240-V-X-F-W-00 à 10 - profondeur de joint 200 mm et plus.



Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.