FICHE TECHNIQUE

PARABOND 600

DESCRIPTION

- Mastic colle
- Elasticité permanente
- Très facile à appliquer
- Compatible avec la pierre naturelle
- Très bonne adhérence sur presque tous les matériaux de construction
- Très bonne résistance aux UV
- Adapté aux conditions météorologiques sèches et humides
- Peut être appliqué sur des surfaces sèches et légèrement humides
- Développement de la force très rapide. Après quelques heures la force finale est obtenu
- Adhérence initiale très élevée (High Tack)
- Hautes résistances finales
- Ne corrode pas les métaux
- Peut être peint avec la plupart des peintures à base d'eau et de solvant
- Bonne résistance au grattage: le mastic colle est plus dûr et ainsi difficile à enlever avec les doigts
- Faible odeur
- Sans solvants, isocyanates, silicones ni phtalates
- Développement rapide de la résistance
- Adhérence initiale d'au moins 250 kg/m²

APPLICATIONS

- Coller et assembler.
- Menuiseries et poutres dans la construction en bâtiment, profilés, ornements, seuils, appuis de fenêtre, plinthes et couvre-joints, des éléments de construction en toiture.
- Convient pour des environnements sécurisés (prisons, hôpitaux); le mastic colle est dur et difficile à enlever avec les doigts.
- Collage de tous types de miroirs. Pour le collage de miroirs spéciaux, nous recommandons de faire des tests.
- Usage extérieur et intérieur.
- Collage sur béton, maçonnerie, plâtre, bois, métal, PVC, pierre, plastique, verre, céramique, ...
- Collage de panneaux muraux, plaques (bois, MDF, OSB, aggloméré, ...) et panneaux isolants (laine minérale, ciment à laine de bois, PUR, PIR, PS)
- Collage élastique de matériaux dans les secteurs du bâtiment, du métal et de l'automobile
- Peut être utilisé en toute sécurité dans le secteur alimentaire, y compris dans les entreprises de préparation et de transformation des aliments (certificat ISEGA)
- Montage sans support (en fonction du poids du matériau)

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Type de mastic	Polymères hybrides
Densité (g/ml)	1.56
Nombre de composants	1
Température d'application	+5°C - +40°C
Résistance à la température	-40°C - +90°C
Système de durcissement	Réticulation par l'humidité de l'air
Vitesse de durcissement à 23°C et 50% H.R. (mm, après 24h)	3

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

DL Chemicals nv
Roterijstraat 201-203 - Zone 5 Snepbeek - 8793 Waregem - Belgium
T +32 56 62 70 51 - F +32 56 60 95 68
info@dl-chem.com - **www.dl-chem.com**

Dernière mise à jour: 07-09-2025

Formation de peau à 23°C et 50% H.R. (min.)	17
Dureté Shore A: ISO 868	60
Amplitude de travail: ISO 11600	20%
Résistance à la traction: ISO 37 (N/mm²)	3
% Allongement à la rupture: ISO 37	220
Teneur en extrait sec	±100%
Durée de conservation du produit non ouvert	12 mois
Conditions de stockage	Stocker dans un endroit sec et frais à +5°C à +25°C. Tenir à l'abri de la lumière directe du soleil.

EMBALLAGE ET COULEURS
25 x cartouche 290ML/carton - 1200 pièces/palette Beige, RAL8016 brun acajou, RAL7004 Gris de sécurité, Blanc, Noir
12 x cartouche 290ML/carton - 1200 pièces/palette RAL7004 Gris de sécurité, Blanc, Noir
20 x poche 600ML/carton - 900 pièces/palette Blanc, Noir

MODE D'EMPLOI

Préparation

- Ne pas appliquer dans espaces confinés. Il est important de bien ventiler les endroits durant application et durcissement.
- Les supports doivent être solides, propres, dépoussiérés et dégraissés.
- Si nécessaire dégraisser avec Parasilico Cleaner, M.E.K., de l'alcool ou de l'éthanol.
- L'utilisateur doit assurer que le produit employé convient à son utilisation. Si nécessaire, contacter notre service technique.
- Enlever l'eau stagnante, le film d'eau ou les gouttes. On obtient la meilleure adhérence sur des surfaces sèches, mais la surface n'a pas besoin d'être complètement sec.

Primaires

- Sur des matériaux absorbants le Hybrid & PU Primer (transparent ou noir, séchage ca. 15 min.) est recommandé.

Pose

- Appliquer le produit en extrudant un cordon ou des points, sur le support ou sur l'élément à coller. Les cordons doivent être appliqués en bandes verticales de façon parallèle, ainsi l'humidité de l'air entre les cordons peut polymériser la colle.
- Assembler les matériaux le plus vite possible (max dans les 10 min) en fonction de la température et de l'humidité relative de l'air. Une correction est possible. Bien serrer ou taper légèrement avec un maillet.
- Laisser un espace de ±3 mm entre les pièces (avec cales ou ruban mousse) pour permettre à la colle d'absorber les déformations extérieures dues à la dilatation ou contraction.
- Si la couche adhésive ne doit absorber que des déformations mutuelles mineures entre les éléments de construction, une couche adhésive plus fine (min. 1,5 mm) peut suffire (par exemple dans les applications intérieures).
- L'adhérence initiale est élevée et grâce à une haute adhérence interne il est possible de travailler sans structure portante temporaire; les éléments collés peuvent être déplacés immédiatement.

Nettoyage

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

- La colle débordant sur les bords peut être enlevée à l'aide d'un couteau à enduire. Les résidus non durcis peuvent être éliminés avec Parasilico Cleaner, Multi-Purpose Super Cleaner ou des lingettes nettoyantes
- Les outils, les surfaces et les résidus de produit peuvent être nettoyés avant durcissement avec Parasilico Cleaner, Multi-Purpose Super Cleaner ou des lingettes nettoyantes
- Après durcissement éliminer mécaniquement les éléments durcis
- Après durcissement, enlever le produit autant que possible mécaniquement. Les résidus durcis peuvent être préalablement ramollis avec un dissolvant pour silicone si nécessaire.

Peinture

- Peut être peint après durcissement avec la plupart des peintures à base d'eau et de solvant. Le temps de durcissement dépend des dimensions du joint.
- Après plus de 48 heures, la surface doit être nettoyée avant d'être repeinte.
- Étant donné la grande variété de types de peinture disponibles, il est recommandé de tester au préalable la compatibilité entre le mastic et la peinture.
- En utilisant des peintures à base de rasine alkyde, le temps de sèchage peut être prolongé.

SECURITE

Consultez les informations de sécurité sur l'emballage et la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.

POINTS D'ATTENTION

- Ne convient pas à une immersion permanente.
- Ne convient pas à une utilisation sur des surfaces butimineuses.
- Ne convient pas pour une utilisation sur PE, PP, PA, PTFE (téflon).
- Ne pas utiliser sur les plastiques.
- Non compatible avec les joints périphérique du vitrage isolant. Evitez le contact direct.
- Compatible avec la plupart des films PVB de verre feuilleté. En raison des nombreux systèmes sur le marché et parce que leur composition peut changer, la compatibilité n'est pas garanti avec tous les PVB films
- Ne convient pas au collage de maçonnerie sur des supports de façade.
- En cas d'utilisation sur plastiques, nettoyer soigneusement la surface. Il est conseillé d'effectuer un test d'adhérence préalable.
- Évitez tout contact avec des matériaux susceptibles de libérer ou d'absorber des plastifiants, tels que le butyle, l'EPDM, le caoutchouc néoprène, le PVC souple, etc. Une décoloration ou une perte d'adhérence peut survenir.
- Non adapté au collage de plastiques sous contrainte tels que le PMMA (Plexiglas®) et le polycarbonate en raison du risque de fissures de tension.

AGRÉMENTS TECHNIQUES ET LABELS DE QUALITÉ

- GEV Emicode EC1plus label: très faibles émissions de COV
- Classe d'émission COV française A+: Etiquetage en émission de composants organiques volatiles des produits de construction et décoration.
- Certificat de conformité Isega pour une utilisation dans les zones de préparation et de transformation des aliments

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

DL Chemicals nv
Roterijstraat 201-203 - Zone 5 Snepbeek - 8793 Waregem - Belgium
T +32 56 62 70 51 - F +32 56 60 95 68
info@dl-chem.com - **www.dl-chem.com**

Dernière mise à jour: 07-09-2025