PARACOL PU ALU CONSTRUCT



DESCRIPTION

- Colle à un composant
- Très facile à appliquer
- Peut être poncé
- Très bonne résistance à l'eau
- Propriétés remplissantes
- Durcit en un produit final dur et résistant

APPLICATIONS

- Collage des angles de fenêtres et de portes en aluminium. Grâce à sa viscosité, elle coule dans les coins difficiles à atteindre.
- Peut aussi être utilisé comme une colle universelle pour métaux, PVC, bois, GRP...

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Type de mastic	Polyuréthane-prépolymère
Densité (g/ml)	1.55
Consistance	Pâte
Température d'application	+15°C - +25°C
Résistance à la température	-30°C - +100°C
Système de durcissement	Réaction par humidité
Teneur en extrait sec	±100%
Durée de conservation du produit non ouvert	12 mois
Conditions de stockage	Stocker dans un endroit sec et frais à +5°C à +25°C. Tenir à l'abri de la lumière directe du soleil.

EMBALLAGE ET COULEURS

25 x cartouche 310ML/carton - 1200 pièces/palette Beige

MODE D'EMPLOI

Préparation

 Les surfaces doivent être exemptes de poussière et de graisse, dégraisser si nécessaire. Un support sec n'est pas nécessaire. Les supports humides font réagir l'adhésif plus rapidement et provoquent une plus grande expansion de l'adhésif.

Pose

- Appliquer sur 1 surface à coller.
- Assembler les matériaux endéans les 10 min. (temps de formation de pellicule) après enduction. En cas de pulvérisation à l'eau: 5 minutes
- Pour éviter que la colle épaissit en durcir il faut presser les pièces à coller ensemble.

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.



info@dl-chem.com - www.dl-chem.com

Nettoyage

• Le produit en excès, non durci, qui sort du joint peut être enlevé à l'aide d'acétone.

SECURITE

Consultez les informations de sécurité sur l'emballage et la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.

POINTS D'ATTENTION

Peu de gonflage lors du durcissement

AGRÉMENTS TECHNIQUES ET LABELS DE QUALITÉ

• Classe d'émission COV française A+: Etiquetage en émission de composants organiques volatiles des produits de construction et décoration.



Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

