



DESCRIPTION

- Silicone neutre alcoxy de haute qualité, 1-composant
- Elasticité permanente
- Bonne résistance aux basses et hautes températures
- Très bonne adhérence sur presque tous les matériaux de construction
- Compatible avec la plupart des joints périphériques de vitrage isolant ainsi qu'avec les films PVB de verre de sécurité
- Très bonne résistance aux UV
- Faible module d'élasticité
- Très facile à extruder et à appliquer, également à des températures plus basses
- Très bonne résistance au vieillissement et au intempéries
- EC1 Plus label: très faibles émissions de COV
- Le temps de formation rapide de la peau réduit le risque de contamination du mastic
- Faible odeur

APPLICATIONS

- Étanchéité des joints de vitrage.
- Étanchéité des joints périmétriques autour des cadres de fenêtres.
- Étanchéité des joints d'étanchéité dans le bâtiment et la construction.
- Étanchéité joints de dilatation.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Type de mastic	Polysiloxanes
Densité (g/ml)	1.25
Température d'application	+5°C - +40°C
Résistance à la température	-50°C - +150°C
Système de durcissement	Réticulation par l'humidité de l'air
Vitesse de durcissement à 23°C et 50% H.R. (mm, après 24h)	3
Formation de peau à 23°C et 50% H.R. (min.)	5
Dureté Shore A: ISO 868	25
Reprise élastique: ISO 7389	> 90%
Amplitude de travail: ISO 11600	25%
Module à 100% élongation: ISO 8339 (N/mm²)	0.35
% Résistance à la rupture: ISO 8339	300
Durée de conservation du produit non ouvert	12 mois
Conditions de stockage	Stocker dans un endroit sec et frais à +5°C à +25°C. Tenir à l'abri de la lumière directe du soleil.

EMBALLAGE ET COULEURS

25 x poche 400ML/carton - 1200 pièces/palette

RAL9016 Blanc signalisation

25 x cartouche 300ML/carton - 1200 pièces/palette

RAL9016 Blanc signalisation, Noir, RAL7004 Gris de sécurité, RAL7016 Gris anthracite, RAL8028 Brun terre, RAL9003 Blanc de sécurité, RAL9010 Blanc pur, RAL7035 Gris clair, RAL7021 Gris noir, RAL7022 Gris terre d'ombre, RAL8014 Brun sépia, RAL1015 Ivoire clair, RAL8003 Brun argile, Bronze

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

MODE D'EMPLOI

Préparation

- Les surfaces doivent être solides, sèches et exemptes de poussière et de graisse.
- Si nécessaire dégraisser avec Parasilico Cleaner, M.E.K., de l'alcool ou de l'éthanol.
- Ne pas appliquer dans espaces confinés. Il est important de bien ventiler les endroits durant application et durcissement.
- Il est conseillé de tester le produit sur toutes les surfaces avant l'usage.
- L'utilisateur doit assurer que le produit employé convient à son utilisation. Si nécessaire, contacter notre service technique.

Primaires

- Surfaces absorbantes: Silicone Primer Porous Surfaces (transparent, séchage ca. 60 min.).
- Surfaces non-absorbantes: Silicone Primer Non-Porous Surfaces (transparent, séchage ca. 60 min.).
- L'utilisation d'un primaire peut être nécessaire sur des supports très poreuses, dans le cas de difficulté d'adhérence ou dans des conditions d'utilisation exigeantes.

Pose

- Appliquez le produit de la cartouche/poche avec un pistolet à calfeutrage manuel ou pneumatique.
- La taille et la forme du joint sont très importantes. Évitez les joints minces.
- Ne pas appliquer de charges thermiques, mécaniques ou chimiques avant le durcissement complet.

Dimensions des joints

- Largeurs de joint admis de 5 mm à 30 mm
- Les joints de largeur jusqu'à 10 mm : la profondeur de joint doit être égale à la largeur du joint. Les joints plus large que 10 mm : la profondeur du joint = (largeur du joint/3) + 6 mm.

Lissage

- Lissez avant la formation de la peau avec une palette humidifié avec l'agent de lissage Perfect Joint Tooling Agent et/ou une palette à lisser Perfect Joint Tool
- Évitez que l'agent d'outillage ne se retrouve sur la surface avant d'appliquer silicone. Le silicone n'adhère pas à une surface humide.

Nettoyage

- Pour nettoyer les outils, les surfaces et éliminer les résidus avant durcissement, utiliser le Parasilico Cleaner, Multi-purpose Super Cleaner ou Cleaning Wipes. Les résidus durcis s'enlèvent avec du Silicone Remover
- Après durcissement éliminer mécaniquement les éléments durcis.

Réparation

Avec le même produit.

SECURITE

Consultez les informations de sécurité sur l'emballage et la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

POINTS D'ATTENTION

- Ne convient pas à une immersion permanente.
- Ne convient pas aux miroirs.
- Ne convient pas à une utilisation sur des surfaces butimineuses.
- Ne convient pas pour une utilisation sur PE, PP, PA, PTFE (téflon).
- Ne convient pas pour une utilisation sur le polyacrylate et le polycarbonate.
- Ne convient pas pour une utilisation sur la pierre naturelle (peut causer des taches).
- Les coloris peuvent jaunir légèrement suite à une absence totale d'UV, ou par contact avec de la fumée ou des détergents.
- Ne peut pas être peint.
- Ne convient pas aux applications sanitaires (pas antifongique).
- Compatible avec la plupart des joints périphériques et les films PVB de verre feuilleté. En raison des nombreux systèmes sur le marché et parce que leur composition peut changer, la compatibilité n'est pas garantie avec tous les mastics de vitrage

AGREMENTS TECHNIQUES

- CE conforme EN 15651-1 : F EXT-INT 25 LM
- CE conforme EN 15651-2 : G 25 LM
- GEV Emissioncode EC1plus label: très faibles émissions de COV
- Classe d'émission COV française A+: Etiquetage en émission de composants organiques volatiles des produits de construction et décoration.
- SNJF : Façade 25 E + Vitrage 25 E (Société National du Joint Français)

SNJF Façade et Vitrage sur les teintes: blanc, bronze, brun, noir, RAL 1015, RAL 2003, RAL 7016, RAL 7021, RAL 7022, RAL 7035, RAL 8014, RAL 8028, RAL 9003, RAL 9010, RAL 9016, Ton pierre SNJF Façade aux couleurs : RAL 8003 Informations relatives à la marque Label SNJF et au Référentiel consultables sur www.oc-sjff.fr.



Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.