



DESCRIPTION

- Silicone neutre oxime monocomposant résistante aux intempéries
- Elasticité permanente
- Très facile à appliquer
- Très bonne adhérence sur presque tous les matériaux de construction
- Très bonne résistance aux UV
- Très bonne résistance au vieillissement et aux intempéries
- Sans MEKO

APPLICATIONS

- Étanchéité des joints de vitrage.
- Étanchéité des joints de connexion et joints de dilatation sur les façades, murs intérieurs, des joints entre le chambranle et le mur..
- Étanchéité des joints d'étanchéité dans le bâtiment et la construction.
- Joint de dilatation dans des murs

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Type de mastic	Polysiloxanes
Densité (g/ml)	1.21
Consistance	Pâte
Température d'application	+5°C - +40°C
Résistance à la température	-50°C - +150°C
Système de durcissement	Réticulation par l'humidité de l'air
Vitesse de durcissement à 23°C et 50% H.R. (mm, après 24h)	2.5 - 3
Formation de peau à 23°C et 50% H.R. (min.)	15
Dureté Shore A: ISO 868	23
Reprise élastique: ISO 7389	> 80%
Amplitude de travail: ISO 11600	25%
Module à 100% élongation: ISO 8339 (N/mm ²)	0.35
% Allongement à la rupture: ISO 8339	300
COV	<100 g/l
Durée de conservation du produit non ouvert	15 mois
Conditions de stockage	Stocker dans un endroit sec et frais à +5°C à +25°C. Tenir à l'abri de la lumière directe du soleil.

EMBALLAGE ET COULEURS

25 x cartouche 300ML/carton - 1200 pièces/palette

RAL9016 Blanc signalisation, RAL9010 Blanc pur, RAL9003 Blanc de sécurité, RAL1013 Blanc perlé, RAL9001 Blanc crème, RAL1015 Ivoire clair, Beige, RAL1019 Beige gris, RAL8007 Brun fauve, RAL8003 Brun argile, RAL8014 Brun sépia, RAL8016 brun acajou, RAL8028 Brun terre, RAL8017 Brun chocolat, Bronze, RAL8019 Brun gris, RAL7023 Gris béton, RAL7038 Gris agate, RAL7033 Gris ciment, RAL7035 Gris clair, RAL7004 Gris de sécurité, RAL7011 Gris fer, RAL7032 Gris silex, RAL7039 Gris quartz, RAL7015 Gris ardoise, RAL7022 Gris terre d'ombre, RAL7005 Gris souris, RAL7037 Gris poussière, RAL7030 Gris pierre, RAL7024 Gris graphite, RAL7016 Gris anthracite, RAL7012 Gris basalte, RAL7021 Gris noir, RAL9011 Noir graphite

25 x poche 400ML/carton - 1200 pièces/palette

RAL9010 Blanc pur

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

MODE D'EMPLOI

Préparation

- Ne pas appliquer dans espaces confinés. Il est important de bien ventiler les endroits durant application et durcissement.
- Les surfaces doivent être solides, sèches et exemptes de poussière et de graisse.
- Si nécessaire dégraisser avec Parasilico Cleaner, M.E.K., de l'alcool ou de l'éthanol.
- L'utilisateur doit assurer que le produit employé convient à son utilisation. Si nécessaire, contacter notre service technique.

Primaires

- Surfaces absorbantes: Silicone Primer Porous Surfaces (transparent, séchage ca. 60 min.).
- Surfaces non-absorbantes: Silicone Primer Non-Porous Surfaces (transparent, séchage ca. 60 min.).
- L'utilisation d'un primaire peut être nécessaire sur des supports très poreuses, dans le cas de difficulté d'adhérence ou dans des conditions d'utilisation exigeantes.

Pose

- Appliquez le produit de la cartouche/poche avec un pistolet à calfeutrage manuel ou pneumatique.
- La taille et la forme du joint sont très importantes. Évitez les joints minces.
- Ne pas appliquer de charges thermiques, mécaniques ou chimiques avant le durcissement complet.

Dimensions des joints

- Largeurs de joint admis de 5 mm à 30 mm
- Les joints de largeur jusqu'à 10 mm : la profondeur de joint doit être égale à la largeur du joint
- Les joints plus large que 10 mm : la profondeur du joint = (largeur du joint/3) + 6 mm.

Lissage

- Lisser avant la formation de la peau avec Perfect Joint Tooling Agent liquide de lissage et/ou avec la palette de lissage Perfect Joint Tool
- Évitez que l'agent d'outillage ne se retrouve sur la surface avant d'appliquer silicone. Le silicone n'adhère pas à une surface humide.

Nettoyage

- Pour nettoyer les outils, les surfaces et éliminer les résidus avant durcissement, utiliser le Parasilico Cleaner, Multi-purpose Super Cleaner ou Cleaning Wipes. Les résidus durcis s'enlèvent avec du Silicone Remover
- Après durcissement éliminer mécaniquement les éléments durcis.

Réparation

Avec le même produit.

SECURITE

Consultez les informations de sécurité sur l'emballage et la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

POINTS D'ATTENTION

- Ne convient pas à une immersion permanente.
- Ne convient pas aux miroirs.
- Ne convient pas à une utilisation sur des surfaces butimineuses.
- Ne convient pas pour une utilisation sur PE, PP, PA, PTFE (téflon).
- Ne convient pas pour une utilisation sur le polyacrylate et le polycarbonate.
- Ne convient pas pour une utilisation sur la pierre naturelle (peut causer des taches).
- Les coloris peuvent jaunir légèrement suite à une absence totale d'UV, ou par contact avec de la fumée ou des détergents.
- Ne peut pas être peint.
- Ne convient pas aux applications sanitaires (pas antifongique).
- Non compatible avec les joints périphérique du vitrage isolant. Evitez le contact direct.
- Non compatible avec les films PVB de verre feuilletté. Évitez le contact direct.
- Lors de l'utilisation sur PVC, nettoyez soigneusement la surface. Il est recommandé d'effectuer un test d'adhérence préalable.

AGRÉMENTS TECHNIQUES ET LABELS DE QUALITÉ

- CE conforme EN 15651-1 : F EXT-INT 25 LM
- CE conforme EN 15651-2 : G 25 LM
- Classe d'émission COV française A+: Etiquetage en émission de composants organiques volatiles des produits de construction et décoration.
- ATG (Agrément technique Belge)
- SNJF : Façade 25 E

Label de qualité SNJF sur les teintes: blanc RAL 9010, bronze, gris RAL 7004, RAL 1013, RAL 1015, RAL 7005, RAL 7016, RAL 7035, RAL 8003, RAL 8007, RAL 8016, RAL 9003, RAL 9011, RAL 9016. Informations relatives à la marque Label SNJF et au Référentiel consultables sur www.oc-sfjf.fr.



Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.