Scheda tecnica

TOPBAND



CARATTERISTICHE

- Resistente alle intemperie, resistente ai raggi UV
- Nastro per giunzioni in schiuma morbida di poliuretano
- Con impregnazione in dispersione acrilica, additivi e cariche
- Precompresso in rotoli, monofacciale autoadesivo
- Altamente infiammabile: classe di fuoco B1 secondo DIN4102
- Isolamento acustico
- Diffusione del vapore aperta
- Conformità alla compatibilità con i materiali da costruzione adiacenti: DIN 18542
- Resistenza agli spruzzi ad almeno 600 Pa (*)

Applicazioni

- Per sigillature permeabili al vapore, impermeabili all'aria e alla pioggia battente, permanentemente elastiche.
- Può essere utilizzato universalmente per la sigillatura delle giunture in edilizia. Applicazioni adatte includono costruzioni di finestre, strutture prefabbricate e muratura, costruzioni in legno e cemento.
- Sigillatura delle giunture di connessione e di movimento tra diversi elementi di costruzione.
- Tenuta antivento delle pellicole nella finitura del tetto.
- Può essere utilizzato come riempimento per mastici elastici, anche per larghezze delle giunti al di fuori dell'ambito di applicazione della classificazione BG1.

DATI TECNICI	
Resistenza alla pioggia battente: EN 1027	≥ 600 Pa (*)
Gruppo fiscale: DIN 18542	BG1
Diffusione del vapore acqueo: ISO 12572	sd <0,5 (*)
Resistenza alla temperatura	-30°C - +80°C con picchi fino a +100°C (DIN 18542)
Tenuta all'aria: EN 1026	an ≤ 1 m³/[h.m (daPa)²/3] (*)
Classe di reazione al fuoco DIN4102-1	B1
Durata di conservazione del prodotto non aperto	18 mesi
Condizioni di stoccaggio	Conservare in luogo fresco e asciutto a +5°C-+25°C. Tenere lontano dalla luce diretta del sole.

IMBALLAGGIO E COLORI
Nero
10/1,5-2,5 mm : 16 x rotolo 24M/scatola - 960 unità/pallet
10/2-4 mm : 16 x rotolo 24M/scatola - 960 unità/pallet
10/3-7 mm : 16 x rotolo 15M/scatola - 960 unità/pallet
15/1,5-2,5 mm : 10 x rotolo 24M/scatola - 600 unità/pallet
15/2-4 mm : 10 x rotolo 24M/scatola - 600 unità/pallet
15/3-7 mm : 10 x rotolo 15M/scatola - 600 unità/pallet
15/4-9 mm : 10 x rotolo 15M/scatola - 600 unità/pallet
20/2-4 mm : 8 x rotolo 24M/scatola - 480 unità/pallet
20/3-7 mm : 8 x rotolo 15M/scatola - 384 unità/pallet
20/5-12 mm : 8 x rotolo 10M/scatola - 480 unità/pallet

La presente scheda tecnica sostituisce tutte le edizioni precedenti. I dati riportati in questa scheda sono stati compilati secondo l'ultimo rapporto di laboratorio. Le caratteristiche tecniche possono essere modificate o adattate. Non siamo responsabili per eventuali informazioni incomplete. Prima dell'uso, è necessario assicurarsi che il prodotto sia adatto a questa applicazione. Pertanto, sono necessari dei test. Si applicano le nostre condizioni generali.

DL CHEMICALS Since 1936 Manufacturer of Sealants

DL Chemicals nv
Roterijstraat 201-203 - Zone 5 Snepbeek - 8793 Waregem - Belgium
T +32 56 62 70 51 - F +32 56 60 95 68
info@dl-chem.com - **www.dl-chem.com**

Ultimo aggiornamento: 20-11-2026

METODO D’USO

Preparazione

- Il supporto deve essere solido, uniforme, asciutto, pulito, privo di polvere e grasso.
- Se necessario, sgrassare con Parasilico Cleaner, MEK, alcool, etanolo.
- La scelta della dimensione del nastro deve corrispondere alla larghezza effettiva (max.) della sezione da sigillare. È necessario tenere conto delle variazioni della larghezza del giunto in base alla temperatura o al movimento.
- Assicurarsi che i materiali circostanti siano compatibili.
- Il comportamento di dilatazione del nastro sigillante dipende dalla temperatura ambiente e del materiale (eventualmente stoccaggio climatizzato dei nastri prima della lavorazione) e dall'età del nastro. L'espansione rallenta a temperature fredde.
- I giunti dovranno essere quanto più paralleli possibile (negli edifici più vecchi potrebbe essere necessario intonacare nuovamente o riprofilare i giunti). L'area di applicazione non deve essere superata o ridotta, anche su superfici irregolari.

Applicazione

- Taglia i primi 2 cm del nastro.
- Rimuovi circa 20-30 cm della pellicola protettiva e posiziona il nastro nella fessura, parallelo al bordo e a 1-2 mm dal bordo.
- Premi il lato adesivo del nastro nella fessura (ad esempio con una spatola) e continua a premere delicatamente, poco per volta. Se necessario, fissa l'estremità del nastro con una clip o del nastro adesivo alla bobina. Il nastro non deve mai essere allungato!
- Quando si applica il nastro espanso, posiziona il nastro lungo l'intera lunghezza della fessura e taglia il nastro 2-3% più lungo della lunghezza totale della fessura. Incolla il nastro nel posto corretto e fissa il materiale con il nastro, se necessario con una morsettiera. La compressione applicata determina l'area specifica di applicazione e quindi l'efficacia della sigillatura.
- Giunti a croce o a T: Nei giunti a croce, fissare prima il nastro verticale in un pezzo e poi lavorare con i nastri orizzontali dagli angoli esterni verso l'interno.
- Angoli: Per evitare perdite, non applicare mai il nastro intorno agli angoli, ma posizionalo secondo il disegno. Forma un angolo con il nastro.
- Collegamento: Premi delicatamente i nastri l'uno contro l'altro. Non torcere mai o sovrapporre.
- Variazioni nella larghezza delle fessure: Quando la larghezza delle fessure mostra differenze significative, è consigliato utilizzare nastri sigillanti di diverse dimensioni. Non sovrapporre mai le estremità.
- Fessure umide o sporche: Se il nastro non aderisce sufficientemente a fessure umide, polverose o ghiacciate, blocca il nastro in diversi punti con dei cunei. Rimuovi i cunei dopo l'espansione.

Pulizia

- Rimuovere i residui di colla con Parasilico Cleaner. Pulizia della pelle con acqua e sapone.

LIMITAZIONI

- Conservare le scatole solo in posizione verticale. Conservare e trasportare solo rotoli singoli distesi su tutta la superficie
- Evitare sollecitazioni localizzate sui rulli, spostamenti dei singoli strati e influssi meccanici sul rullo compresso.
- I rulli nelle scatole aperte devono essere zavorrati per evitare dilatazioni (telescopiche).
- I carichi meccanici (in particolare quelli perpendicolari al rotolo e i carichi di compressione sul bordo del rotolo) possono causare lo spostamento dei singoli strati del rotolo compresso e l'espansione dei rotoli.

APPROVAZIONI TECNICHE

- Soddisfa la classe di carico BG1 secondo DIN 18542 (testato da MPA Hannover).

La presente scheda tecnica sostituisce tutte le edizioni precedenti. I dati riportati in questa scheda sono stati compilati secondo l’ultimo rapporto di laboratorio. Le caratteristiche tecniche possono essere modificate o adattate. Non siamo responsabili per eventuali informazioni incomplete. Prima dell’uso, è necessario assicurarsi che il prodotto sia adatto a questa applicazione. Pertanto, sono necessari dei test. Si applicano le nostre condizioni generali.

DL Chemicals nv
Roterijstraat 201-203 - Zone 5 Snepbeek - 8793 Waregem - Belgium
T +32 56 62 70 51 - F +32 56 60 95 68
info@dl-chem.com - **www.dl-chem.com**

Ultimo aggiornamento: 20-11-2026

La presente scheda tecnica sostituisce tutte le edizioni precedenti. I dati riportati in questa scheda sono stati compilati secondo l'ultimo rapporto di laboratorio. Le caratteristiche tecniche possono essere modificate o adattate. Non siamo responsabili per eventuali informazioni incomplete. Prima dell'uso, è necessario assicurarsi che il prodotto sia adatto a questa applicazione. Pertanto, sono necessari dei test. Si applicano le nostre condizioni generali.

DL Chemicals nv
Roterijstraat 201-203 - Zone 5 Snepbeek - 8793 Waregem - Belgium
T +32 56 62 70 51 - F +32 56 60 95 68
info@dl-chem.com - **www.dl-chem.com**

Ultimo aggiornamento: 20-11-2026