

**CARATTERISTICHE**

- Silicone neutro monocomponente per sigillatura contro le intemperie
- Elasticità permanente
- Ottima lavorabilità
- Eccellente adesione su praticamente tutti i materiali da costruzione
- Eccellente resistenza agli UV
- Elevata resistenza all'invecchiamento e agli agenti atmosferici.
- Senza MEKO

Applicazioni

- Sigillatura delle giunture delle vetrate.
- Sigillatura delle giunture di dilatazione e di connessione nelle facciate, muri interni, tra telaio e parete...
- Sigillatura delle giunture di connessione in edilizia e costruzione.
- Giunti di dilatazione nelle pareti, vetrate, pareti divisorie.

DATI TECNICI

Natura del prodotto	Polisilossani
Densità (g/ml)	1.21
Coerenza	Pasta
Temperatura di lavorazione	+5°C - +40°C
Resistenza alla temperatura	-50°C - +150°C
Sistema di indurimento	Reticolazione per umidità dell'aria
Velocità di indurimento a 23°C e 50% umidità relativa (mm, dopo 24 ore)	2.5 - 3
Tempo di reticolazione superficiale a 23°C e 50% umidità relativa (min.)	15
Durezza Shore A: ISO 868	23
Capacità di ripresa elastica: ISO 7389	> 80%
Deformazione massima ammissibile: ISO 11600	25%
Modulo alla rottura al 100%: ISO 8339 (N/mm ²)	0.35
% Allungamento a rottura: ISO 8339	300
VOC	<100 g/l
Durata di conservazione del prodotto non aperto	15 mesi
Condizioni di stoccaggio	Conservare in luogo fresco e asciutto a +5°C-+25°C. Tenere lontano dalla luce diretta del sole.

IMBALLAGGIO E COLORI**25 x cartuccia 300ML/scatola - 1200 unità/pallet**

RAL9016 Bianco traffico, RAL9010 Bianco puro, RAL9003 Bianco segnale, RAL1013 Bianco perla, RAL9001 Bianco crema, RAL1015 Avorio chiaro, Beige, RAL1019 Beige grigiastro, RAL8007 Marrone capriolo, RAL8003 Marrone fango, RAL8014 Marrone seppia, RAL8016 Marrone mogano, RAL8028 Marrone terra, RAL8017 Marrone cioccolato, Bronzo, RAL8019 Marrone grigiastro, RAL7023 Grigio calcestruzzo, RAL7038 Grigio agata, RAL7033 Grigio cemento, RAL7035 Grigio luce, RAL7004 Grigio segnale, RAL7011 Grigio ferro, RAL7032 Grigio ghiaia, RAL7039 Grigio quarzo, RAL7015 Grigio ardesia, RAL7022 Grigio ombra, RAL7005 Grigio topo, RAL7037 Grigio polvere, RAL7030 Grigio pietra, RAL7024 Grigio grafite, RAL7016 Grigio antracite, RAL7012 Grigio basalto, RAL7021 Grigio nerastro, RAL9011 Nero grafite

25 x salsiccia 400ML/scatola - 1200 unità/pallet

RAL9010 Bianco puro

La presente scheda tecnica sostituisce tutte le edizioni precedenti. I dati riportati in questa scheda sono stati compilati secondo l'ultimo rapporto di laboratorio. Le caratteristiche tecniche possono essere modificate o adattate. Non siamo responsabili per eventuali informazioni incomplete. Prima dell'uso, è necessario assicurarsi che il prodotto sia adatto a questa applicazione. Pertanto, sono necessari dei test. Si applicano le nostre condizioni generali.

METODO D'USO

Preparazione

- È importante una buona ventilazione durante l'applicazione e l'indurimento.
- Il supporto deve essere solido, uniforme, asciutto, pulito, privo di polvere e grasso.
- Se necessario, sgrassare con Parasilico Cleaner, MEK, alcool, etanolo.
- L'utente stesso deve verificare l'idoneità del prodotto per la propria applicazione. Se necessario, consultare il nostro servizio tecnico.

Prima mano

- Superfici assorbenti: Primer al silicone per superfici porose (trasparente, tempo di asciugatura circa 60 minuti).
- Superfici non assorbenti: Primer al silicone per superfici non porose (trasparente, tempo di asciugatura circa 60 minuti).
- L'uso di un primer può essere necessario su superfici molto porose, in caso di difficoltà di adesione o in condizioni di utilizzo molto esigenti.

Applicazione

- Applicare il prodotto dal tubo o dalla confezione in foglio con una pistola per silicone manuale o pneumatica.
- La dimensione e la forma del giunto sono molto importanti. Evitare giunti sottili.
- Non sottoporre il giunto a stress termico, meccanico o chimico prima che la polimerizzazione sia completamente terminata.

Dimensioni giunti

- Larghezza della fuga adatta: da 5 mm a 30 mm, Giunti con larghezza fino a 10 mm: la profondità della giuntura deve essere uguale alla larghezza della giuntura
- Giunti più larghi di 10 mm: profondità della giuntura = (larghezza della giuntura / 3) + 6 mm.

Attrezzo

- Lisciatura per la formazione dello strato con l'agente di lisciatura Perfect Joint Tooling Agent e/o con la paletta di lisciatura Perfect Joint Tool
- Assicurarsi che l'agente di giunzione non entri in contatto con il substrato prima di applicare il sigillante siliconico. Il silicone non aderisce a una superficie umida.

Pulizia

- Gli strumenti, le superfici e i residui di prodotto possono essere rimossi prima dell'indurimento con Parasilico Cleaner, Multi-Purpose Super Cleaner o Cleaning Wipes. I residui induriti possono essere rimossi con Silicone Remover
- Dopo l'indurimento rimuovere il prodotto meccanicamente il più possibile.

Riparazione

Per questo è indicato lo stesso materiale.

SICUREZZA

Consultare le informazioni sulla sicurezza sulla confezione e sulla scheda di sicurezza per ulteriori dettagli.

La presente scheda tecnica sostituisce tutte le edizioni precedenti. I dati riportati in questa scheda sono stati compilati secondo l'ultimo rapporto di laboratorio. Le caratteristiche tecniche possono essere modificate o adattate. Non siamo responsabili per eventuali informazioni incomplete. Prima dell'uso, è necessario assicurarsi che il prodotto sia adatto a questa applicazione. Pertanto, sono necessari dei test. Si applicano le nostre condizioni generali.

LIMITAZIONI

- Non adatto a immersione permanente
- Non adatto a specchi.
- Non adatto all'uso su superfici bituminose.
- Non adatto all'uso su PE, PP, PA, PTFE (Teflon).
- Non adatto all'uso su poliacrilato e policarbonato.
- Non adatto all'uso su pietra naturale (può causare macchie).
- I colori possono ingiallire leggermente in assenza totale di luce UV o per contatto con fumo o detergenti.
- Non adatto alla riverniciatura.
- Non adatto ad applicazioni sanitarie (non anti-muffa).
- Non adatto all'uso su guarnizioni perimetrali di vetri isolanti. Evitare il contatto diretto.
- Non adatto all'uso su film PVB di vetro stratificato. Evitare il contatto diretto.
- Quando si utilizza su PVC, pulire accuratamente la superficie. Si consiglia di effettuare un test di adesione preliminare.

APPROVAZIONI TECNICHE

- Conforme CE EN 15651-1: F EXT-INT 25 LM
- Conforme CE EN 15651-2: G 25 LM
- Classe di emissione VOC A+ francese
- ATG (Approvazione Nazionale Belga)
- SNJF: Facciata 25 E (Société National du Joint Français)



La presente scheda tecnica sostituisce tutte le edizioni precedenti. I dati riportati in questa scheda sono stati compilati secondo l'ultimo rapporto di laboratorio. Le caratteristiche tecniche possono essere modificate o adattate. Non siamo responsabili per eventuali informazioni incomplete. Prima dell'uso, è necessario assicurarsi che il prodotto sia adatto a questa applicazione. Pertanto, sono necessari dei test. Si applicano le nostre condizioni generali.