

IMBALLAGGIO E COLORI

6 x cartuccia 290ML/scatola - 1200 unità/pallet

Trasparente, Bianco, Off white, RAL9001 Bianco crema, Sfumatura di bianco, Gelsomino, Pietra calcarea, Beige pastello, Giallo curry, Beige chiaro, RAL1011 Beige marrone, RAL8001 Marrone ocra, Quercia, Nocciola, RAL8025 Marrone pallido, Taupe, Rosso beige, RAL3000 Rosso fuoco, RAL3005 Rosso vino, RAL6021 Verde pallido, Verde pastello, RAL6005 Verde muschio, RAL6025 Verde felce, RAL6003 Verde oliva, RAL5014 Blu colomba, Blu piscina, RAL5010 Blu genziana, RAL9006 Alluminio brillante, Alluminio, RAL9007 Alluminio grigiastro, Inox, RAL9002 Bianco grigiastro, RAL7006 Grigio beige, Grigio asino, RAL7035 Grigio luce, Grigio armonia, Grigio nordico, RAL7048 Grigio topo perlato, RAL7036 Grigio platino, Grigio roccia, RAL7047 Grigio tele 4, RAL7002 Grigio olivastro, Grigio colomba, RAL7016 Grigio antracite, Tartufo nero, RAL9005 Nero intenso

METODO D'USO

Preparazione

- È importante una buona ventilazione durante l'applicazione e l'indurimento.
- Il supporto deve essere solido, uniforme, asciutto, pulito, privo di polvere e grasso.
- Il substrato deve essere solido, sufficientemente resistente e pulito, privo di polvere e grasso.
- Se necessario, sgrassare i materiali con Super detergente multiuso, MEK, alcool da fuoco, etanolo.
- L'utente stesso deve verificare l'idoneità del prodotto per la propria applicazione. Se necessario, consultare il nostro servizio tecnico.

Prima mano

- Superfici assorbenti: Primer al silicone per superfici porose (trasparente, tempo di asciugatura circa 60 minuti).
- Superfici non assorbenti: Primer al silicone per superfici non porose (trasparente, tempo di asciugatura circa 60 minuti).
- L'uso di un primer può essere necessario su superfici molto porose, in caso di difficoltà di adesione o in condizioni di utilizzo molto esigenti.

Applicazione

- Applicare il prodotto dal tubo o dalla confezione in foglio con una pistola per silicone manuale o pneumatica.
- La dimensione e la forma del giunto sono molto importanti. Evitare giunti sottili.
- Non sottoporre il giunto a stress termico, meccanico o chimico prima che la polimerizzazione sia completamente terminata.

Attrezzo

- Lisciatura per la formazione dello strato con l'agente di lisciatura Perfect Joint Tooling Agent e/o con la paletta di lisciatura Perfect Joint Tool
- Assicurarsi che l'agente di giunzione non entri in contatto con il substrato prima di applicare il sigillante siliconico. Il silicone non aderisce a una superficie umida.

Pulizia

- Gli strumenti, le superfici e i residui di prodotto possono essere rimossi prima dell'indurimento con Parasilico Cleaner, Multi-Purpose Super Cleaner o Cleaning Wipes. I residui induriti possono essere rimossi con Silicone Remover
- Dopo l'indurimento rimuovere il prodotto meccanicamente il più possibile.

Riparazione

Per questo è indicato lo stesso materiale.

La presente scheda tecnica sostituisce tutte le edizioni precedenti. I dati riportati in questa scheda sono stati compilati secondo l'ultimo rapporto di laboratorio. Le caratteristiche tecniche possono essere modificate o adattate. Non siamo responsabili per eventuali informazioni incomplete. Prima dell'uso, è necessario assicurarsi che il prodotto sia adatto a questa applicazione. Pertanto, sono necessari dei test. Si applicano le nostre condizioni generali.

SICUREZZA

Consultare le informazioni sulla sicurezza sulla confezione e sulla scheda di sicurezza per ulteriori dettagli.

LIMITAZIONI

- Non adatto a immersione permanente
- Non adatto all'uso su superfici bituminose.
- Non adatto all'uso su PE, PP, PA, PTFE (Teflon).
- Non adatto all'uso su poliacrilato e policarbonato.
- Non adatto all'uso su pietra naturale (può causare macchie).
- Non adatto alla riverniciatura.
- Non adatto all'uso su guarnizioni perimetrali di vetri isolanti. Evitare il contatto diretto.
- Non adatto all'uso su film PVB di vetro stratificato. Evitare il contatto diretto.

APPROVAZIONI TECNICHE

- Classe di emissione VOC A+ francese
- Conforme a FDA code 21 §177.2600 (e) (lanesco)
- Conforme CE EN 15651-1: F EXT-INT-CC 20 LM
- Conforme CE EN 15651-2: G-CC 20 LM



La presente scheda tecnica sostituisce tutte le edizioni precedenti. I dati riportati in questa scheda sono stati compilati secondo l'ultimo rapporto di laboratorio. Le caratteristiche tecniche possono essere modificate o adattate. Non siamo responsabili per eventuali informazioni incomplete. Prima dell'uso, è necessario assicurarsi che il prodotto sia adatto a questa applicazione. Pertanto, sono necessari dei test. Si applicano le nostre condizioni generali.