

**CARATTERISTICHE**

- Plasto-elastica
- Pronto all'uso
- Struttura granulosa
- Sovraverniciabile dopo l'indurimento
- Senza solventi e ftalati

Applicazioni

- Riparazione delle fughe nel muratore.
- Sigillatura e riempimento di crepe e fessure.
- Adatto a tutte le superfici porose (legno, pietra, cemento, intonaco...), metallo e piastrelle ceramiche.

DATI TECNICI

Natura del prodotto	Acrilati
Densità (g/ml)	1.76
Coerenza	Pasta
Temperatura di lavorazione	+5°C - +40°C
Resistenza alla temperatura	-20°C - +80°C
Sistema di indurimento	Evaporazione dell'acqua
Velocità di indurimento a 23°C e 50% umidità relativa (mm, dopo 24 ore)	0.5
Tempo di reticolazione superficiale a 23°C e 50% umidità relativa (min.)	30
Durezza Shore A: ISO 868	65
Durata di conservazione del prodotto non aperto	15 mesi
Condizioni di stoccaggio	Conservare in luogo fresco e asciutto a +5°C-+25°C. Tenere lontano dalla luce diretta del sole.

IMBALLAGGIO E COLORI**12 x cartuccia 300ML/scatola - 1200 unità/pallet**

Grigio cemento

METODO D'USO**Preparazione**

- È importante una buona ventilazione durante l'applicazione e l'indurimento.
- Il supporto deve essere solido, uniforme, asciutto, pulito, privo di polvere e grasso.
- Se necessario, sgrassare con Parasilico Cleaner, MEK, alcool, etanolo.
- L'utente stesso deve verificare l'idoneità del prodotto per la propria applicazione. Se necessario, consultare il nostro servizio tecnico.

Applicazione

- Applicare il prodotto dal tubo o dalla confezione in foglio con una pistola per silicone manuale o pneumatica.

La presente scheda tecnica sostituisce tutte le edizioni precedenti. I dati riportati in questa scheda sono stati compilati secondo l'ultimo rapporto di laboratorio. Le caratteristiche tecniche possono essere modificate o adattate. Non siamo responsabili per eventuali informazioni incomplete. Prima dell'uso, è necessario assicurarsi che il prodotto sia adatto a questa applicazione. Pertanto, sono necessari dei test. Si applicano le nostre condizioni generali.

- La dimensione e la forma del giunto sono molto importanti. Evitare giunti sottili.
- Non sottoporre il giunto a stress termico, meccanico o chimico prima che la polimerizzazione sia completamente terminata.

Attrezzo

- Lisciatura per la formazione dello strato con l'agente di lisciatura Perfect Joint Tooling Agent e/o con la paletta di lisciatura Perfect Joint Tool.

Pulizia

- Per l'indurimento, è possibile pulire gli strumenti, le superfici e i residui non induriti con acqua.

Riparazione

Per questo è indicato lo stesso materiale.

SICUREZZA

Consultare le informazioni sulla sicurezza sulla confezione e sulla scheda di sicurezza per ulteriori dettagli.

LIMITAZIONI

- Non adatto a immersione permanente
- Non lavorare in caso di rischio di pioggia e gelo.

APPROVAZIONI TECNICHE

- Classe di emissione VOC A+ francese



La presente scheda tecnica sostituisce tutte le edizioni precedenti. I dati riportati in questa scheda sono stati compilati secondo l'ultimo rapporto di laboratorio. Le caratteristiche tecniche possono essere modificate o adattate. Non siamo responsabili per eventuali informazioni incomplete. Prima dell'uso, è necessario assicurarsi che il prodotto sia adatto a questa applicazione. Pertanto, sono necessari dei test. Si applicano le nostre condizioni generali.