

## Technische Goedkeuring ATG met Certificatie

### Goedkeurings- en Certificatieoperator



**ATG 2643**

### Schrijnwerk – Gevelkitten

**Parabond Construction**

**KIT EN ISO 11600 – STS 56.1 –  
Type F – Klasse 25HM**

Geldig van 19-02-2024  
tot 18-02-2029



Kantersteen 47 1000 Brussel  
[www.bcca.be](http://www.bcca.be) - [mail@bcca.be](mailto:mail@bcca.be)

### Goedkeuringshouder:

DL CHEMICALS - DETAELLENAERE – LOOSVELT N.V.  
Roterijstraat 201 – 203  
B-8793 WAREGEM/ST ELOOIS VIJVE  
Tel: 056/62.70.51  
Fax: 056/60.95.68  
Website: [www.dl-chem.com](http://www.dl-chem.com)  
E-mail: [info@dl-chem.com](mailto:info@dl-chem.com)

## 1 Doel en draagwijdte van de Technische Goedkeuring

Deze technische goedkeuring betreft een gunstige beoordeling van het product (zoals hierboven beschreven) door de door de BUTgb aangeduide onafhankelijke goedkeuringsoperator, BCCA, voor de in deze technische goedkeuring vermelde toepassing.

De technische goedkeuring legt de resultaten vast van het goedkeuringsonderzoek. Dit onderzoek bestaat uit: de identificatie van de relevante eigenschappen van het product in functie van de beoogde toepassing en de plaatsings- of verwerkingswijze ervan, de opvatting van het product en de betrouwbaarheid van de productie.

De technische goedkeuring heeft een hoog betrouwbaarheidsniveau door de statistische interpretatie van de controleresultaten, de periodieke opvolging, de aanpassing aan de stand van zaken en techniek en de kwaliteitsbewaking van de goedkeuringshouder.

Het behouden van de technische goedkeuring vereist dat de goedkeuringshouder te allen tijde kan bewijzen dat hij het nodige doet opdat de gebruiksgeschiktheid van het product aangetoond blijft. De opvolging van de overeenkomstigheid van het product met de technische goedkeuring is daarbij essentieel. Deze opvolging wordt door de BUTgb toevertrouwd aan een onafhankelijke certificatieoperator, BCCA.

De goedkeuringshouder [en de verdeler] moet[en] de onderzoeksresultaten, opgenomen in de technische goedkeuring, in acht te nemen bij het ter beschikking stellen van informatie aan een partij. De BUTgb of de certificatieoperator kunnen de nodige initiatieven ondernemen indien de goedkeuringshouder [of de verdeler] dit niet of niet voldoende uit eigen beweging doen.

De technische goedkeuring en de certificatie van de overeenkomstigheid van het product met de technische goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken, de aannemer en/of architect zijn uitsluitend verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitgevoerde werken met de bepalingen van het bestek.

De technische goedkeuring behandelt, met uitzondering van specifiek opgenomen bepalingen, niet de veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen. Bijgevolg is de BUTgb niet verantwoordelijk voor enige schade die zou worden veroorzaakt door het niet naleven door de goedkeuringshouder of de aannemer(s) en/of de architect van de bepalingen m.b.t. veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen.

Opmerking: In deze technische goedkeuring wordt steeds de term "aannemer" gebruikt. Deze term verwijst naar de entiteit die de werken uitvoert. Deze term mag ook gelezen worden als andere hiervoor vaak gebruikte termen zoals "uitvoerder", "installateur" en "verwerker".

## 2 Voorwerp

De kit is geschikt voor de afdichting van voegen in beton, vezelcement, aluminium en staal en bestaat uit een gevelkit die, samen met hulpcomponenten, wordt toegepast in overeenstemming met de uitvoeringsrichtlijnen van de fabrikant en STS 56.1.

## 3 Componenten

### 3.1 De gevelkit: PARABOND CONSTRUCTION

Eéncomponent vochtuithardende elastische gevelkit op basis van een hybride polymeer (STP-polymeer).

Tabel 1 – Identificatie

| Kenmerken                           | Gedeclareerde waarde | Norm            |
|-------------------------------------|----------------------|-----------------|
| Treksterkte (MPa) bij breuk         | 1,1                  | NBN EN ISO 8339 |
| Snijmodulus bij 100% rek (23°C)     | 0,70                 | NBN EN ISO 8339 |
| Vloei (mm) 70 °C                    | ≤ 2                  | NBN EN ISO 7390 |
| 5 °C/50 °C verticaal en horizontaal | ≤ 1                  |                 |
| Droogtijd (mm/24 uur)               | 2,5 - 3              | DIN 50 014      |
| Shore A                             | 30 - 50              | NBN EN ISO 868  |

Tabel 2 – toepassingsgebieden (zie STS 5.6.1 tabel 5)

|                         |                                                                                                                 |
|-------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Toepassingsgebieden (*) | Afdichting van:<br>Voegen tussen elementen;<br>Uitzettingsvoegen;<br>Zettingsvoegen<br>Voegen van gordijnwanden |
| Omgeving                | Niet agressief tot agressief                                                                                    |
| Voeg                    | Niet blootgesteld tot blootgesteld (**)                                                                         |
| Hoogte                  | 0 tot 50 m                                                                                                      |

(\*): De goedkeuring is beperkt tot de ondergronden beton en aluminium

(\*\*): Niet geschikt voor voegen die permanent onder water staan.

### 3.2 Hulpcomponenten

#### 3.2.1 De primers

Tabel 3 – Hybrid & PU Primer

| Eigenschap                           | Kenmerk     |
|--------------------------------------|-------------|
| Kleur                                | Transparant |
| Dichtheid bij 23°C                   | 1,0         |
| Vaste stofgehalte (%)                | 10          |
| Viscositeit (Brookfield, 20°C) mPa.s | 10          |
| Droogtijd bij 20°C (min)             | 15          |
| Vlampunt (°C)                        | -4          |

#### 3.2.2 De rugvulling

- polyethyleenschuim met gesloten celstructuur;
- polyurethaanschuim met open celstructuur.

De rugvulling moet voldoen aan de eisen van § 5.3 van STS 56.1

#### 3.2.3 Afwerking

De kit kan na het aanbrengen glad gestreken worden met DL 100 of met een afstrijkrubber.

## 4 Vervaardiging en commercialisatie

PARABOND CONSTRUCTION en Hybrid & PU Primer worden vervaardigd door DL CHEMICALS in de fabriek te Waregem.

## 5 Uitvoering

### 5.1 Voorbereiding

De ondergrond dient zuiver en droog te zijn. Verf- en cementhuid door gritstralen verwijderen. PARABOND CONSTRUCTION kan op weinig tot niet poreuze ondergronden zonder hechtlaag aangebracht worden. In geval van poreuze ondergronden dient vooraf Hybrid & PU Primer aangebracht te worden. In geval van twijfel: contact opnemen met de leverancier.

### 5.2 Ondergronden

Parabond Construction is geschikt voor de afdichting van voegen tussen de volgende materialen; andere ondergronden werden niet onderzocht. De ondergrond dient een cohesieve sterkte te hebben die groter is dan deze van Parabond Construction ( $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$ ).

Tabel 4 – Mogelijke ondergronden

|                                           |                                     |
|-------------------------------------------|-------------------------------------|
| Beton                                     | Aluminium (geanodiseerd, gepolijst) |
| Vezelcement                               | Staal (roestvrij, gegalvaniseerd)   |
| Natuursteen (marmer, graniet, arduin) (*) |                                     |

(\*): de invloed op vlekvorming is niet onderzocht.

Velvormingstijd: ca 25 minuten

Voor de toepassing van de gevelkit wordt verwezen naar de volgende documenten:

- STS 56.1 "Dichtingskiten voor gevels"
- De technische documentatie van de ATG-houder

De voegbreedte wordt berekend in overeenstemming met § 5.2 van STS 56.1. De verhouding tussen breedte en diepte wordt berekend volgens § 6.3 tabel 9.

PARABOND CONSTRUCTION is overschilderbaar met de gebruikelijke gebouwenverven. Alkydharsverven kunnen een langere droogtijd vergen. Bij twijfel vooraf een proef uitvoeren.

Temperatuurbestendigheid: -40 °C tot +90 °C.

PARABOND CONSTRUCTION mag niet in contact komen met producten op basis van bitumen, teer of asfalt.

## 6 Etikettering, verpakking en opslagtermijn

### 6.1 Etikettering

Het etiket vermeldt:

- de naam van de fabrikant
- de naam van het product en het toepassingsgebied
- de inhoud
- de kleur
- de houdbaarheid
- het lotnummer en de productiedatum
- de verwerkingsmethode (incl. te gebruiken primers)
- het ATG logo en nummer
- de classificatie volgens ISO 11600 – STS 56.1

### 6.2 Verpakking

- kokers van 290 ml,
- worsten van 600 ml

### 6.3 Bewaring

Houdbaarheidstermijn: 12 maanden in gesloten en originele verpakking bij 23°C.

## 7 Prestaties

Tabel 5 – Prestaties

| Eigenschap                                                                                | Norm             | Criterium                                                             | Resultaat Aluminium        | Resultaat Beton |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-----------------------------------------------------------------------|----------------------------|-----------------|
| Elastisch vormherstel                                                                     | NBN EN ISO 7389  | $\geq 70$                                                             | 90                         | 93              |
| Volumeverlies (%)                                                                         | NBN EN ISO 10590 | $\leq 10$                                                             | 3,3                        |                 |
| Snijmodulus bij 200 % rek (MPa)<br>bij 23 °C<br>bij -20 °C                                | NBN EN ISO 8339  | > 0,4 of<br>> 0,6                                                     | 0,72<br>0,87               | 0,69<br>0,80    |
| Vervormingeigenschappen onder constante trek                                              | NBN EN ISO 8340  | Geen breuk                                                            | Conform                    | Conform         |
| Adhesie/cohesie bij veranderlijke temperatuur                                             | NBN EN ISO 9047  | Geen breuk                                                            | Conform                    | Conform         |
| Adhesie/cohesie bij constante trek na onderdompeling in water                             | NBN EN ISO 10590 | Geen breuk                                                            | Conform                    | Conform         |
| Bestandheid tegen zonnestraling<br>(500 uur Xenon 300-800 nm, 50 +/- 5 W/m <sup>2</sup> ) | STS 56.1         | $\Delta\epsilon \geq 0,70$<br>Geen barsten<br>Gelijkmatige verwerking | 0,87<br>Conform<br>Conform |                 |
| Vloei                                                                                     | NBN EN ISO 11432 | $\leq 3$ mm                                                           | 1 mm                       |                 |

## 8 Nazicht en onderhoud

Het is aan te bevelen een eerste controle met eventueel onderhoud uit te voeren één jaar na de plaatsing van de kit en vervolgens om de 3 jaar. Dit bestaat uit een visuele controle van het oppervlak, de controle van de hechting en de herstelling met PARABOND CONSTRUCTION. In geval van herstelling de oude voegkit zo veel als mogelijk verwijderen, vervolgens de ondergrond stof- en vetvrij maken en de herstelling uitvoeren met PARABOND CONSTRUCTION.

## 9 Voorwaarden

- A. De technische goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het product vermeld op de voorpagina van deze technische goedkeuring.
- B. Enkel de goedkeuringshouder en desgevallend de verdeler kunnen aanspraak maken op de technische goedkeuring.
- C. De goedkeuringshouder en desgevallend de verdeler mogen geen gebruik maken van de naam en het logo van de BÚtgb, het ATG-merk, de technische goedkeuring of het goedkeuringsnummer, voor productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de technische goedkeuring of voor een product, kit of systeem alsook de eigenschappen of kenmerken ervan, die niet het voorwerp uitmaken van de technische goedkeuring.
- D. Informatie die door de goedkeuringshouder, de verdeler of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, ... ) van het product, die het voorwerp zijn van de technische goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de technische goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de technische goedkeuring wordt verwezen.
- E. De goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BÚtgb, de goedkeurings- en de certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de meegedeelde informatie kunnen de BÚtgb, de goedkeurings- en de certificatieoperator oordelen dat de technische goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.
- F. De technische goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld door informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van het product. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het product, zoals beschreven in de technische goedkeuring, voor de specifieke door de gebruiker beoogde toepassing.
- G. De intellectuele eigendomsrechten betreffende de technische goedkeuring, waaronder de auteursrechten, behoren exclusief toe aan de BÚtgb.
- H. Verwijzingen naar de technische goedkeuring dienen te gebeuren aan de hand van de ATG-aanwijzer (ATG 2643) en de geldigheidsstermijn.
- I. De BÚtgb, de goedkeuringsoperator en de certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade of nadelig gevolg veroorzaakt aan derden (o.m. de gebruiker) ingevolge het niet nakomen door de goedkeuringshouder of de verdeler van de bepalingen van dit artikel 9.

Deze technische goedkeuring is gepubliceerd door de BUTgb, onder verantwoordelijkheid van de goedkeuringsoperator, BCCA, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "GEVELS", verleend op 4 april 2011.

Daarnaast bevestigde de certificatieoperator, BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de goedkeuringshouder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 19 februari 2024.

#### Aanpassingen t.o.v. de voorgaande versies

##### Actualisatie

Voor de BUTgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces

  
Eric Winnepenninckx,  
Secretaris-generaal

  
Benny De Blaere,  
Directeur

Voor de certificatieoperator

  
Olivier Delbrouck,  
Directeur-generaal

De technische goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het product, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de onderzoeksresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze technische goedkeuring;
- doorlopend aan de controle door de certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft.

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de technische goedkeuring worden opgeschort of ingetrokken en de technische goedkeuring van de BUTgb website worden verwijderd. Technische goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het wordt aanbevolen steeds gebruik te maken van de versie die op de BUTgb website ([www.butgb-ubatc.be](http://www.butgb-ubatc.be)) gepubliceerd werd.

De meest recente versie van de technische goedkeuring kan geconsulteerd worden d.m.v. de hiernaast afgebeelde QR-code.



De BUTgb vzw werd aangemeld door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) n°305/2011. De door de BUTgb vzw aangeduide certificatieoperatoren werken volgens een door BELAC ([www.belac.be](http://www.belac.be)) accrediteerbaar systeem.

De BUTgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van:



European Organisation for Technical Assessment

[www.eota.eu](http://www.eota.eu)



Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw

[www.ueatc.eu](http://www.ueatc.eu)



World Federation of Technical Assessment Organisations

[www.wftao.com](http://www.wftao.com)