



WŁAŚCIWOŚCI

- Trwale elastyczny
- Bardzo dobra obrabialność
- Odpowiedni do warunków suchych i wilgotnych
- Wysoka wytrzymałość końcowa
- Nie powoduje korozji przy klejeniu metali
- Dobra odporność na wilgoć.
- Bez rozpuszczalników i izocyjanianów.
- Klej do paneli elewacyjnych
- Wysoka przyczepność początkowa ('high tack')
- Odporny na warunki atmosferyczne
- Doskonała zdolność pochłaniania drgań

APLIKACJE

- Odpowiedni do stosowania wewnątrz i na zewnątrz.
- Klejenie paneli elewacyjnych do anodowanej aluminiowej lub drewnianej (świerk strugany) konstrukcji nośnej. Stosować wyłącznie z taśmą montażową, primerem i odtłuszczaczem zalecanymi przez DL Chemicals.
- Do klejenia pionowego i poziomego
- Odpowiedni do okładzin elewacyjnych, krawędzi dachów, zadaszeń, sufitów itp.

OKULAR

Rodzaj produktu	Polimer hybrydowy
Gęstość (g/ml)	1.55
Liczba komponentów	1
Temperatura obróbki	-5°C - +30°C
Odporność na temperaturę	-40°C - +90°C
System utwardzania	Sieciowanie pod wpływem wilgotności powietrza
Szybkość utwardzania przy 23°C i 50% wilgotności względnej (mm, po 24 godzinach)	3 - 3.5
Tworzenie się przy 23°C i 50% wilgotności względnej (min.)	80
Czas otwarty przy 23°C i 50% wilgotności względnej	10 minut
Twardość Shore A: ISO 868	50
Wytrzymałość na rozciąganie: ISO 37 (N/mm ²)	2.4
% Wydłużenie przy zerwaniu: ISO 37	300
Termin przydatności do spożycia przed otwarciem	12 miesięcy
Warunki przechowywania	Przechowywać w suchym i chłodnym miejscu w temperaturze od +5°C do +25°C. Chronić przed bezpośrednim działaniem światła słonecznego

OPAKOWANIE I KOLOR

20 x kielbasa 600ML/skrzynka - 900 szt./paleta

Czarny

25 x kartridż 290ML/skrzynka - 1200 szt./paleta

Czarny

Dane w tej karcie zostały zapisane zgodnie z najnowszymi danymi z laboratorium. Charakterystyki techniczne mogą być dostosowywane lub zmieniane. Nie są one wyczerpujące. Przed użyciem należy sprawdzić, czy produkt nadaje się dożądanego zastosowania. W tym celu wymagane są wstępne testy. Obowiązują nasze ogólne warunki sprzedaży.

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie

- Ważna jest dobra wentylacja podczas aplikacji i utwardzania.
- Podłoże powinno być twarde, równomierne, suche, czyste, bez pyłu i tłuszczu.
- W razie potrzeby odtłuścić za pomocą Parasilico Cleaner, MEK, alkoholu, etanolu.
- Użytkownik powinien samodzielnie sprawdzić, czy produkt nadaje się do jego zastosowania. W razie potrzeby należy skonsultować się z naszym serwisem technicznym.

Elementarz

- Dla mocno absorpcyjnych powierzchni zaleca się użycie podkładu Hybrid & PU (przezroczysty lub czarny, czas schnięcia ok. 15 minut).

Stosować

- Do montażu paneli elewacyjnych: zapoznaj się z instrukcjami aplikacji na: [Parabond Panel System](#)
- Produkt należy nanieść dyszą w rowki na podłoże lub na element do sklejanego. Rowki powinny być pionowe, równoległe i równomiernie rozmieszczone, aby wilgotność mogła dotrzeć do kleju.
- Klejony element należy zamocować jak najszybciej (najpóźniej w ciągu 10 min), w zależności od temperatury i wilgotności względnej. Materiał można jeszcze skorygować. Następnie mocno docisnąć.
- Zachować odstęp 3,2 mm między klejonymi elementami (za pomocą taśmy Mirofix), aby klej mógł kompensować odkształcenia (ważne przy zastosowaniach zewnętrznych lub w wilgotnych warunkach).

Czysty

- Klej wydostający się na krawędziach można usunąć za pomocą szpachelki. Świeże resztki kleju można usunąć przy użyciu Parasilico Cleaner, Multi-Purpose Super Cleaner lub ściereczek czyszczących
- Po utwardzeniu produkt należy usunąć mechanicznie, jeśli to możliwe.

BEZPIECZEŃSTWO

Aby uzyskać więcej informacji, zapoznaj się z kartą charakterystyki bezpieczeństwa na opakowaniu.

PUNKTY UWAGI

- Nie nadaje się do stałego zanurzania
- Nie nadaje się do stosowania na podłożach bitumicznych.
- Nie nadaje się do stosowania na PE, PP, PA, PTFE (Teflon).
- Nie nadaje się do stosowania na poliakrylanach i poliwęglanach.
- Parabond Panel jest częścią systemu klejenia płyt elewacyjnych. Obejmuje on również taśmę montażową Mirofix 3,2 mm, Parasilico Cleaner oraz Hybrid & PU primer. Zawsze należy stosować się do instrukcji aplikacji.
- Zawsze należy zapoznać się z instrukcjami technicznymi i zaleceniami producentów płyt elewacyjnych.
- Klejenie paneli elewacyjnych niewymienionych w certyfikacie KOMO odbywa się na wyłączną odpowiedzialność instalatora.
- Przestrzegaj wytycznych dotyczących warunków aplikacji (patrz broszura).

APROBACJE TECHNICZNE I OZNACZENIA JAKOŚCI

- Francuska klasa emisji VOC A+
- Certyfikat KOMO nr 21184 na mocowanie paneli elewacyjnych Trespa Meteon (HPL) i Equitone Tectiva (włóknocement).

Dane w tej karcie zostały zapisane zgodnie z najnowszymi danymi z laboratorium. Charakterystyki techniczne mogą być dostosowywane lub zmieniane. Nie są one wyczerpujące. Przed użyciem należy sprawdzić, czy produkt nadaje się dożądanego zastosowania. W tym celu wymagane są wstępne testy. Obowiązują nasze ogólne warunki sprzedaży.



Dane w tej karcie zostały zapisane zgodnie z najnowszymi danymi z laboratorium. Charakterystyki techniczne mogą być dostosowywane lub zmieniane. Nie są one wyczerpujące. Przed użyciem należy sprawdzić, czy produkt nadaje się do żądanego zastosowania. W tym celu wymagane są wstępne testy. Obowiązują nasze ogólne warunki sprzedaży.