



WŁAŚCIWOŚCI

- Wysokiej jakości dwuskładnikowy klej poliuretanowy
- Ultrawysoka wytrzymałość końcowa
- Można malować
- Z właściwościami wypełniającymi.
- Nie jest wymagana wilgotność powietrza do utwardzania.
- Bezskurczowy
- Tiksotropowy: nie kapie, nie spływa, nie rozlewa się i nie ciągnie nitki.
- Bezrozpuszczalnikowy
- Bardzo szybki przyrost wytrzymałości. Wytrzymałość funkcjonalna po 4 godzinach.
- Dobra odporność na wysoką temperaturę
- Po pełnym utwardzeniu wytrzymuje krótkotrwałą ekspozycję w piecu do lakierowania proszkowego do 230 °C.
- Dobra odporność na wilgoć, alkohole, olej, olej napędowy oraz rozcieńczone zasady i kwasy

APLIKACJE

- Klejenie kątowników w profilach okien, drzwi i bram, odpowiednie do metody klasycznej oraz iniekcyjnej.
- Odpowiedni do stosowania wewnątrz i na zewnątrz.
- Budowa karoserii, produkcja kontenerów, wentylacja i klimatyzacja, budowa ogrodów zimowych oraz konstrukcje metalowe
- Do trwałego łączenia różnych materiałów, takich jak tworzywa sztuczne (PVC, akryl, GFK, poliester), metal, drewno, beton, kamień, kamień naturalny, aluminium, polistyren i poliuretan.
- Montaż metalowych ram i konstrukcji
- Do klejenia elementów z tworzyw sztucznych w przemyśle meblarskim, elementów metalowych w budowie maszyn oraz komponentów w przemyśle energii słonecznej.

OKULAR

Rodzaj produktu	Poliuretan
Liczba komponentów	2
Konsystencja	pasta
Czas utwardzania	24 godzin
Wytrzymałość na ścinanie (N/mm ²)	Po 24 godzinach utwardzania w temperaturze 23 °C: 10-16 N/mm ²
Możliwość manipulacji po (min.)	240
Proporcja mieszania	1:1
Temperatura obróbki	+10°C - +35°C
Odporność na temperaturę	-30 °C - +90 °C (do +230 °C przez 30 minut)
System utwardzania	Twardnieje w wyniku reakcji chemicznej
Czas otwarty przy 23°C i 50% wilgotności względnej	25 minut
Twardość Shore D	80
% Wydłużenie przy zerwaniu: ISO 37	15
Termin przydatności do spożycia przed otwarciem	12 miesięcy
Warunki przechowywania	Przechowywać w suchym i chłodnym miejscu w temperaturze od +5°C do +25°C. Chronić przed bezpośrednim działaniem światła słonecznego

Dane w tej karcie zostały zapisane zgodnie z najnowszymi danymi z laboratorium. Charakterystyki techniczne mogą być dostosowywane lub zmieniane. Nie są one wyczerpujące. Przed użyciem należy sprawdzić, czy produkt nadaje się dożądanego zastosowania. W tym celu wymagane są wstępne testy. Obowiązują nasze ogólne warunki sprzedaży.

OPAKOWANIE I KOLOR

10 x przylegające do siebie tuby 600ML/skrzynka - 600 szt./paleta

Beżowy

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie

- Podłoże powinno być twarde, równomierne, suche, czyste, bez pyłu i tłuszczu.
- W razie potrzeby odłuszczyć za pomocą Parasilico Cleaner, MEK, alkoholu, etanolu.
- Zalecane jest wcześniejsze przetestowanie każdej powierzchni.
- Materiały termoplastyczne, takie jak PVC, poliwęglan, PMMA..., można wstępnie przetwarzać izopropanolem. Należy unikać stosowania silnych rozpuszczalników, ponieważ mogą one uszkodzić powierzchnię.
- Na lakierowanych powierzchniach przeprowadź mechaniczne szlifowanie, aby usunąć farbę z powierzchni do klejenia i zwiększyć siłę klejenia.

Czysty

- Niewutwardzony produkt można czyścić czyszczącym PU Foam & Gun Cleaner
- Niewutwardzony produkt można usunąć acetonem
- Po utwardzeniu produkt należy usunąć mechanicznie, jeśli to możliwe.

BEZPIECZEŃSTWO

Aby uzyskać więcej informacji, zapoznaj się z kartą charakterystyki bezpieczeństwa na opakowaniu. Do użytku profesjonalnego wymagane jest obowiązkowe szkolenie PU od 24.08.2023. Więcej info:

www.dl-chem.com/pu_training

PUNKTY UWAGI

- Nie nadaje się do stałego zanurzenia
- Nie nadaje się do stosowania na podłożach bitumicznych.
- Nie nadaje się do stosowania na PE, PP, PA, PTFE (Teflon).
- Nie nadaje się do stosowania na EPDM.
- Nie nadaje się do klejenia silikonu.
- W przypadku stosowania na tworzywach sztucznych należy dokładnie oczyścić powierzchnię. Zaleca się uprzednie wykonanie testu przyczepności.
- Przyczepność do powierzchni lakierowanych lub powlekanych należy sprawdzić wcześniej.
- Nieodporny na węglowodory aromatyczne i chlorowane oraz na stężone kwasy i zasady organiczne i nieorganiczne.
- Przy klejeniu do miedzi, mosiądzu i brązu należy wcześniej sprawdzić przyczepność.
- Nie nadaje się do stosowania na foliach PVB szkła laminowanego ani na uszczelnieniach krawędziowych szyb zespolonych. Unikać bezpośredniego kontaktu.
- Przy bezpośredniej ekspozycji na promieniowanie UV z czasem może wystąpić żółknięcie. Właściwości mechaniczne nie są pogarszane przez promieniowanie UV.

APROBACJE TECHNICZNE I OZNACZENIA JAKOŚCI

- Francuska klasa emisji VOC A+

Dane w tej karcie zostały zapisane zgodnie z najnowszymi danymi z laboratorium. Charakterystyki techniczne mogą być dostosowywane lub zmieniane. Nie są one wyczerpujące. Przed użyciem należy sprawdzić, czy produkt nadaje się do żadanego zastosowania. W tym celu wymagane są wstępne testy. Obowiązują nasze ogólne warunki sprzedaży.



Dane w tej karcie zostały zapisane zgodnie z najnowszymi danymi z laboratorium. Charakterystyki techniczne mogą być dostosowywane lub zmieniane. Nie są one wyczerpujące. Przed użyciem należy sprawdzić, czy produkt nadaje się do żądanego zastosowania. W tym celu wymagane są wstępne testy. Obowiązują nasze ogólne warunki sprzedaży.