

**WŁAŚCIWOŚCI**

- Masa do spoinowania i klejenia
- Trwale elastyczny
- Kompatybilny z kamieniem naturalnym
- Doskonała przyczepność do praktycznie wszystkich materiałów budowlanych
- Doskonała odporność na promieniowanie UV
- Spełnia wymagania kodeksu FDA 21 §177.2600 (e) dotyczące kontaktu z żywnością
- Może być stosowany na suchych i lekko wilgotnych powierzchniach
- Nie powoduje korozji przy klejeniu metali
- Możliwość malowania większością farb na bazie wody i rozpuszczalników
- Wysoka odporność na starzenie i czynniki atmosferyczne.
- Bezrozpuszczalnikowy, bez izocyjanianów i bez ftalanów

**APLIKACJE**

- Uszczelnianie szczelin rozszerzalnych i łączeniowych w elewacjach, ścianach wewnętrznych, między obramowaniem a ścianą...
- Budowa statków, produkcja kontenerów, karoseria i produkcja przyczep kempingowych.
- Uszczelnianie poziomych i pionowych szczelin rozszerzalnych i łączeniowych o szerokości do 50 mm.
- Klejenie dachówek, cokołów, stopni schodowych, progu...
- Wszystkie prace związane z uszczelnianiem, gdzie istotna jest elastyczność.
- Redukcja hałasu między betonem a rurami odpływowymi.
- Odpowiedni do stosowania wewnątrz i na zewnątrz.
- Szczeliny rozszerzające się w ścianach, szklanych powierzchniach, ścianach działowych.

**OKULAR**

|                                                                                  |                                               |
|----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| Rodzaj produktu                                                                  | Polimer MS                                    |
| Gęstość (g/ml)                                                                   | 1.48                                          |
| Liczba komponentów                                                               | 1                                             |
| Temperatura obróbki                                                              | +5°C - +40°C                                  |
| Odporność na temperaturę                                                         | -40°C - +90°C                                 |
| System utwardzania                                                               | Sieciowanie pod wpływem wilgotności powietrza |
| Szybkość utwardzania przy 23°C i 50% wilgotności względnej (mm, po 24 godzinach) | 2.5 - 3                                       |
| Współczynnik dyfuzji pary wodnej: ISO 15106 (μ)                                  | 6946 (sd = 4.9m)                              |
| Tworzenie się przy 23°C i 50% wilgotności względnej (min.)                       | 40                                            |
| Twardość Shore A: ISO 868                                                        | 40                                            |
| Maksymalne dopuszczalne odkształcenie: ISO 11600                                 | 25%                                           |
| Moduł przy 100% rozciągnięciu: ISO 8339 (N/mm <sup>2</sup> )                     | 0.8                                           |
| Moduł przy zerwaniu: ISO 8339 (N/mm <sup>2</sup> )                               | 1.1                                           |
| % Wydłużenie przy zerwaniu: ISO 8339                                             | 230                                           |
| Zawartość suchej masy                                                            | ±100%                                         |
| Termin przydatności do spożycia przed otwarciem                                  | 12 miesięcy                                   |

Dane w tej karcie zostały zapisane zgodnie z najnowszymi danymi z laboratorium. Charakterystyki techniczne mogą być dostosowywane lub zmieniane. Nie są one wyczerpujące. Przed użyciem należy sprawdzić, czy produkt nadaje się dożądanego zastosowania. W tym celu wymagane są wstępne testy. Obowiązują nasze ogólne warunki sprzedaży.

|                        |                                                                                                                                     |
|------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Warunki przechowywania | Przechowywać w suchym i chłodnym miejscu w temperaturze od +5°C do +25°C. Chronić przed bezpośrednim działaniem światła słonecznego |
|------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

## OPAKOWANIE I KOLOR

### 25 x kartridż 290ML/skrzynka - 1200 szt./paleta

Biały, RAL1013 Biały perłowy, Kamień naturalny, Ciemny beż, RAL8007 Brąz jeleni, Terakota, RAL8016 Mahoniowy brąz, RAL7023 Szary betonowy, RAL7004 Szary sygnałowy, RAL7005 Mysio szary, RAL7016 Antracytowy szary, Bazalt, Czarny

### 20 x kielbasa 600ML/skrzynka - 900 szt./paleta

Biały, RAL9001 Biały kremowy, Kamień naturalny, Ciemny beż, RAL1019 Szaro-beżowy, Terakota, RAL8016 Mahoniowy brąz, Ciemny brąz, RAL7023 Szary betonowy, Szary betonowy, RAL7004 Szary sygnałowy, RAL7032 Szary żwirowy, RAL7039 Szary kwarcowy, Szary średni, Panelowy szary, RAL7005 Mysio szary, RAL7030 Kamienny szary, RAL7016 Antracytowy szary, Bazalt, Czarny

## INSTRUKCJA UŻYCIA

### Przygotowanie

- Ważna jest dobra wentylacja podczas aplikacji i utwardzania.
- Podłoże musi być twarde, wystarczająco wytrzymałe i czyste, wolne od kurzu i tłuszczu.
- W razie potrzeby odtłuścić za pomocą Parasilico Cleaner, MEK, alkoholu, etanolu.
- Użytkownik powinien samodzielnie sprawdzić, czy produkt nadaje się do jego zastosowania. W razie potrzeby należy skonsultować się z naszym serwisem technicznym.
- Usuń stojącą wodę, film wodny lub krople. Najlepszą przyczepność uzyskuje się na suchej powierzchni, ale podłoże nie musi być całkowicie suche.

### Elementarz

- Dla mocno absorpcyjnych powierzchni zaleca się użycie podkładu Hybrid & PU (przezroczysty lub czarny, czas schnięcia ok. 15 minut).

### Stosować

#### Jako klej

- **Nałożyć Parabond Construction** za pomocą dołączonej dyszy w postaci kulek lub kropek na podłoże lub na element, który ma zostać sklejony. Kulki muszą być nakładane w pionowych pasmach, równomiernie rozłożonych na klejonej powierzchni. Perełki należy nakładać równolegle do siebie, aby wilgoć z powietrza mogła dostać się do kleju między perełkami.
- Nakładać na klejoną część tak szybko, jak to możliwe, najpóźniej w ciągu 15 minut (w zależności od temperatury i wilgotności względnej). Materiał można jeszcze skorygować. Następnie mocno dociśnij lub lekko uderz gumowym młotkiem.
- Zachowaj 3,2 mm odstępu między klejonymi częściami (za pomocą przekładek lub taśmy piankowej), aby klej mógł wchłonąć odkształcenia (ważne w zastosowaniach zewnętrznych lub w wilgotnych warunkach). Cieńsza warstwa kleju (min. 1,5 mm) może wystarczyć, jeśli warstwa kleju ma absorbować tylko niewielkie wzajemne odkształcenia między elementami budynku (np. w zastosowaniach wewnętrznych).

#### Jako uszczelniacz spoin:

- Zapewnić płytke połączenia (na dole) z taśmą samoprzylepną lub taśmą piankową, aby zapobiec trójstronnemu przyleganiu. Głębokość uszczelnienia szczeliny dylatacyjnej powinna wynosić około 2/3 szerokości szczeliny. Zbyt głębokie spoiny należy wypełnić odpowiednią **pianką okrągłą (pianka okrągła PE lub PU)**. W przypadku głębokich spoin podłogowych należy użyć mocnej pianki rozprężnej PU jako wypełnienia. W przypadku spoin podłogowych, które są narażone na duże obciążenia mechaniczne, uszczelniacz powinien być nakładany na głębokość. Najlepiej jest uszczelniać pod kątem od powierzchni podłogi do powierzchni szczeliwa (ścięte krawędzie). Uszczelniacz powinien przylegać tylko do boków złącza.

Dane w tej karcie zostały zapisane zgodnie z najnowszymi danymi z laboratorium. Charakterystyki techniczne mogą być dostosowywane lub zmieniane. Nie są one wyczerpujące. Przed użyciem należy sprawdzić, czy produkt nadaje się dożądanego zastosowania. W tym celu wymagane są wstępne testy. Obowiązują nasze ogólne warunki sprzedaży.

## Wspólne wymiary

- Odpowiednia szerokość spoiny: od 5 mm do 50 mm, Spoiny o szerokości do 10 mm: głębokość spoiny powinna być równa szerokości spoiny
- Spoiny szersze niż 10 mm: głębokość spoiny = (szerokość spoiny / 3) + 6 mm
- Wymagana szerokość spoiny dylatacyjnej zależy od przebiegu temperatury, właściwości materiału oraz wymiarów elementów budowlanych.

## Skończyć

- Wygładzanie w celu formowania warstwy za pomocą środka wygładzającego Perfect Joint Tooling Agent i/lub palety wygładzającej Perfect Joint Tool.

## Czysty

- Klej wydostający się na krawędziach można usunąć za pomocą szpachelki. Świeże resztki kleju można usunąć przy użyciu Parasilico Cleaner, Multi-Purpose Super Cleaner lub ściereczek czyszczących
- Po utwardzeniu produkt należy usunąć mechanicznie, jeśli to możliwe.

## Farba

- Malowalny po utwardzeniu większości farb wodnych i rozpuszczalnikowych. Czas utwardzania zależy od wielkości spoin.
- Po upływie 48 godzin powierzchnię należy najpierw oczyścić przed ponownym malowaniem.
- Ze względu na dużą różnorodność dostępnych typów farb zaleca się wcześniejsze przetestowanie zgodności uszczelnacza/kleju z farbą.
- Farby alkidowe wymagają dłuższego czasu schnięcia.

## BEZPIECZEŃSTWO

Aby uzyskać więcej informacji, zapoznaj się z kartą charakterystyki bezpieczeństwa na opakowaniu.

## PUNKTY UWAGI

- Nie nadaje się do stałego zanurzania
- Nie nadaje się do stosowania na podłożach bitumicznych.
- Nie nadaje się do stosowania na PE, PP, PA, PTFE (Teflon).
- Nie nadaje się do stosowania na poliakrylanach i poliwęglanach.
- Kolory mogą lekko żółknąć w całkowitej nieobecności światła UV lub w kontakcie z dymem lub detergentami.
- Nie nadaje się do zastosowań sanitarnych (nie jest antypleśniowy).
- Nie nadaje się do spoin szklanych.
- Nie nadaje się do stosowania na uszczelkach obwodowych szyb izolacyjnych. Unikaj bezpośredniego kontaktu.
- Nie nadaje się do stosowania na foliach PVB w szkłe laminowanym. Unikaj bezpośredniego kontaktu.

## APROBACJE TECHNICZNE I OZNACZENIA JAKOŚCI

- Zgodność z CE EN 15651-1: F EXT-INT 25 HM
- Zgodność z CE EN 15651-4: PW 25 HM
- Etykieta GEV Ecode EC1plus: Bardzo niska emisja VOC
- Francuska klasa emisji VOC A+
- Zgodny z FDA code 21 §177.2600 (e) (lanesco)
- ATG (Belgijska Aprobata Narodowa)
- Certyfikat zgodności ISEGA do użytku w pomieszczeniach do przygotowywania i przetwarzania żywności
- SNJF: Fasada 25 E (Société National du Joint Français)

Dane w tej karcie zostały zapisane zgodnie z najnowszymi danymi z laboratorium. Charakterystyki techniczne mogą być dostosowywane lub zmieniane. Nie są one wyczerpujące. Przed użyciem należy sprawdzić, czy produkt nadaje się dożądanego zastosowania. W tym celu wymagane są wstępne testy. Obowiązują nasze ogólne warunki sprzedaży.



Dane w tej karcie zostały zapisane zgodnie z najnowszymi danymi z laboratorium. Charakterystyki techniczne mogą być dostosowywane lub zmieniane. Nie są one wyczerpujące. Przed użyciem należy sprawdzić, czy produkt nadaje się dożądanego zastosowania W tym celu wymagane są wstępne testy. Obowiązują nasze ogólne warunki sprzedaży.