

**CARACTERÍSTICAS**

- Mástique de silicone de cura neutra, monocomponente de base oxima
- Elasticidade permanente
- Muito fácil de aplicar
- Excelente aderência a maioria dos materiais usados na construção
- Grande resistência a exposição aos raios UV
- Grande resistência ao envelhecimento e a influências meteorológicas
- Sem MEKO

**APLICAÇÕES**

- Selante de juntas de vidro.
- Selagem de juntas de ligação e dilatação em fachadas, paredes interiores, entre caixilhos e paredes...
- Selagem de juntas de ligação em construção e construção.
- Juntas de dilatação em paredes, envidraçados, paredes divisórias

**DADOS TÉCNICOS**

Tipo de produto	Polissiloxanos
Densidade (g/ml)	1.21
Consistência	Pasta
Temperatura de trabalho	+5°C - +40°C
Resistência à temperatura	-50°C - +150°C
Sistema de cura	Reticulação à humidade atmosférica
Velocidade de cura a 23°C e 50% H.R. (mm, depois de 24h)	2.5 - 3
Tempo de formação da pela a 23°C e 50% H.R. (mín.)	15
Dureza Shore A: ISO 868	23
Recuperação elástica: ISO 7389	> 80%
Deformação máxima: ISO 11600	25%
Módulo de elasticidade (100 % de alongamento): ISO 8339 (N/mm²)	0.35
Alongamento à ruptura %: ISO 8339	300
VOC	<100 g/l
Prazo de validade do produto fechado	15 meses
Condições de armazenamento	Armazenar em local seco e fresco a +5°C a +25°C. Manter longe da luz solar direta.

**EMBALAGEM E COR****25 x cartucho 300ML/caixa - 1200 unidades/paleta**

RAL9016 Tráfego branco, RAL9010 Branco puro, RAL9003 Sinal branco, RAL1013 Branco perola, RAL9001 Creme branco, RAL1015 Marfim claro, Bege, RAL1019 Cinza bege, RAL8007 Castanho veado, RAL8003 Castanho argila, RAL8014 Castanho sépia, RAL8016 Mogno, RAL8028 Terra castanha, RAL8017 Chocolate castanho, Bronze, RAL8019 Castanho cinza, RAL7023 Cinzento betão, RAL7038 Cinzento ágata, RAL7033 Cinza de cimento, RAL7035 Cinzento claro, RAL7004 Cinza sinal, RAL7011 Cinza Ferro, RAL7032 Cinzento de seixo, RAL7039 Cinzento quartzo, RAL7015 Cinzento ardósia, RAL7022 Cinzento umbra, RAL7005 Cinzento rato, RAL7037 Cinzento poeira, RAL7030 Cinza pedra, RAL7024 Cinzento grafite, RAL7016 Antracite, RAL7012 Cinzento de basalto, RAL7021 Cinza preto, RAL9011 Grafite preto

**25 x bolsa 400ML/caixa - 1200 unidades/paleta**

RAL9010 Branco puro

Esta ficha técnica substitui todas as edições anteriores. Todos os conselhos, recomendações, valores e instruções de segurança são baseados em investigações rigorosas, bem como na nossa experiência adquirida até à data, sendo prestadas de boa fé. Apesar de a documentação ter sido elaborada com o maior cuidado, não nos responsabilizamos por quaisquer incorrecções, falhas ou erros de impressão. Uma vez que não podemos avaliar o desenho, a qualidade da superfície e as condições de aplicação em obra, não nos responsabilizamos pela execução da obra com base na presente documentação. Recomendamos a realização de ensaios no local da aplicação. São aplicáveis as nossas condições gerais de venda.

## UTILIZAÇÃO

### Preparação

- Usar em espaços bem ventilados. É importante garantir uma boa ventilação durante o processo de aplicação e cura do produto.
- Todas as superfícies devem estar secas, limpas, livres de pó e gorduras.
- Se necessário, desengordurar com Parasilico Cleaner, MEK, metanol, etanol.
- O usuário deve certificar-se de que o produto utilizado é adequado para a aplicação. Se necessário, contacte o nosso serviço técnico.

### Primários

- Superfícies porosas: Silicone Primer Porous Surfaces (transparente, tempo de secagem ca. 60 min.).
- Superfícies não porosas: Silicone Primer Non-Porous Surfaces (transparente, tempo de secagem ca. 60 min.).
- A utilização de primário pode ser necessária em suportes muito porosos, em caso de dificuldade de adesão ou em condições exigentes de utilização.

### Aplicação

- Aplique o produto do cartucho/bolsa com uma pistola de calafetagem manual ou pneumática.
- O tamanho e forma da junta é muito importante. Evitar as juntas finas.
- Não efetuar aplicações térmicas, mecânicas ou químicas antes do processo de cura terminar.

### Dimensões da junta

- Larguras de junta adequadas de 5 mm a 30 mm
- Juntas até 10mm de largura: a profundidade da junta deve ser igual à largura da junta
- As juntas com mais de 10mm de largura: a profundidade da junta = (largura da junta/3) + 6 mm.

### Acabamento

- Alisamento para realizar um acabamento perfeito deve de ser realizado, com o agente de alisamento Perfect Joint Tooling Agent e/ou com a paleta de alisamento Perfect Joint Tool
- Evite que o agente de limpeza evapore totalmente na superfície antes de aplicar silicone. O silicone não adere a uma superfície húmida.

### Limpeza

- Ferramentas, superfícies e resíduos não protegidos podem ser removidos com Parasilico Cleaner, Multi-Purpose Super Cleaner ou Cleaning Wipes. O restante de silicone pode ser removido com removedor de silicone após a cura
- Depois de curar, a remoção só é possível mecanicamente.

### Reparação

Com o mesmo produto.

## SEGURANÇA

Consulte as informações de segurança na embalagem e a ficha de dados de segurança para obter mais informações.

Esta ficha técnica substitui todas as edições anteriores. Todos os conselhos, recomendações, valores e instruções de segurança são baseados em investigações rigorosas, bem como na nossa experiência adquirida até à data, sendo prestadas de boa fé. Apesar de a documentação ter sido elaborada com o maior cuidado, não nos responsabilizamos por quaisquer incorrecções, falhas ou erros de impressão. Uma vez que não podemos avaliar o desenho, a qualidade da superfície e as condições de aplicação em obra, não nos responsabilizamos pela execução da obra com base na presente documentação. Recomendamos a realização de ensaios no local da aplicação. São aplicáveis as nossas condições gerais de venda.

## PONTOS DE ATENÇÃO

- Não é adequado para submersão permanente.
- Não é adequado para espelhos.
- Não é adequado para uso em superfícies butimínous.
- Não é adequado para uso em PE, PP, PA, PTFE (Teflon).
- Não é adequado para uso em poliacrilato e policarbonato
- Não é adequado para uso em pedra natural.
- As cores podem amarelar ligeiramente na ausência total de luz UV ou através do contacto com fumos ou detergentes.
- Não pode ser pintado.
- Não é adequado para salas com humidade relativa permanentemente alta.
- Não é compatível com o selantes de rebordo do vidro isolante. Evite contato direto.
- Não é compatível com o películas de PVB do vidro laminado. Evite contato direto.
- Ao utilizar em PVC, limpe cuidadosamente a superfície. É aconselhável realizar um teste de adesão prévio.

## APROVAÇÃO TÉCNICA E RÓTULOS DE QUALIDADE

- CE conform EN 15651-1: F EXT-INT 25 LM
- CE conform EN 15651-2: G 25 LM
- Classe francesa de emissão de COV A+
- ATG (Belgian technical approval)
- SNJF: Façade 25 E (Société National du Joint Français)



Esta ficha técnica substitui todas as edições anteriores. Todos os conselhos, recomendações, valores e instruções de segurança são baseados em investigações rigorosas, bem como na nossa experiência adquirida até à data, sendo prestadas de boa fé. Apesar de a documentação ter sido elaborada com o maior cuidado, não nos responsabilizamos por quaisquer incorrecções, falhas ou erros de impressão. Uma vez que não podemos avaliar o desenho, a qualidade da superfície e as condições de aplicação em obra, não nos responsabilizamos pela execução da obra com base na presente documentação. Recomendamos a realização de ensaios no local da aplicação. São aplicáveis as nossas condições gerais de venda.