

**CARACTERÍSTICAS**

- Silicone neutro de 1 componente
- Elasticidade permanente
- Muito fácil de aplicar
- Elevada resistência às altas e baixas temperaturas
- Resistente ao bolor
- Excelente aderência a maioria dos materiais usados na construção
- Grande resistência a exposição aos raios UV
- Atende aos requisitos do código da FDA 21 §177.2600 (e) para contato com alimentos
- Graças ao seu corpo e viscosidade, a aplicação e o acabamento são extremamente fáceis
- Não forma fios.
- Grande resistência ao envelhecimento e a influências meteorológicas
- Sem MEKO

**APLICAÇÕES**

- Selagem de juntas de ligação em construção e construção.
- Para utilização em aplicações sanitárias: para vedações em áreas húmidas, como casas de banho, cozinhas e câmaras frigoríficas.

**DADOS TÉCNICOS**

Tipo de produto	Polissiloxanos
Densidade (g/ml)	1.01
Consistência	Pasta
Temperatura de trabalho	+5°C - +40°C
Resistência à temperatura	-50°C - +150°C
Sistema de cura	Reticulação à humidade atmosférica
Velocidade de cura a 23°C e 50% H.R. (mm, depois de 24h)	3
Tempo de formação da pela a 23°C e 50% H.R. (mín.)	15
Dureza Shore A: ISO 868	16
Recuperação elástica: ISO 7389	> 90%
Deformação máxima: ISO 11600	25%
Módulo de elasticidade (100 % de alongamento): ISO 8339 (N/mm <sup>2</sup> )	0.31
Alongamento à ruptura %: ISO 8339	380
Prazo de validade do produto fechado	15 meses
Condições de armazenamento	Armazenar em local seco e fresco a +5°C a +25°C. Manter longe da luz solar direta.

**EMBALAGEM E COR****12 x bolsa 400ML/caixa - 1200 unidades/paleta**

RAL7016 Antracite, Transparente cinzento

**20 x bolsa 600ML/caixa - 900 unidades/paleta**

Transparente

**12 x cartucho 300ML/caixa - 1200 unidades/paleta**

Cinzento betão claro, Transparente, Branco, RAL7035 Cinzento claro, Bahama bege, Manhattan claro, Transparente cinzento, RAL7004 Cinza sinal, RAL7023 Cinzento betão, RAL7016 Antracite, Preto, Manhattan escuro, RAL7037 Cinzento poeira

Esta ficha técnica substitui todas as edições anteriores. Todos os conselhos, recomendações, valores e instruções de segurança são baseados em investigações rigorosas, bem como na nossa experiência adquirida até à data, sendo prestadas de boa fé. Apesar de a documentação ter sido elaborada com o maior cuidado, não nos responsabilizamos por quaisquer incorrecções, falhas ou erros de impressão. Uma vez que não podemos avaliar o desenho, a qualidade da superfície e as condições de aplicação em obra, não nos responsabilizamos pela execução da obra com base na presente documentação. Recomendamos a realização de ensaios no local da aplicação. São aplicáveis as nossas condições gerais de venda.

## UTILIZAÇÃO

### Preparação

- Usar em espaços bem ventilados. É importante garantir uma boa ventilação durante o processo de aplicação e cura do produto.
- Todas as superfícies devem estar secas, limpas, livres de pó e gorduras.
- Se necessário, desengordurar com Parasilico Cleaner, MEK, metanol, etanol.
- O usuário deve certificar-se de que o produto utilizado é adequado para a aplicação. Se necessário, contacte o nosso serviço técnico.

### Primários

- Superfícies porosas: Silicone Primer Porous Surfaces (transparente, tempo de secagem ca. 60 min.).
- Superfícies não porosas: Silicone Primer Non-Porous Surfaces (transparente, tempo de secagem ca. 60 min.).
- A utilização de primário pode ser necessária em suportes muito porosos, em caso de dificuldade de adesão ou em condições exigentes de utilização.

### Aplicação

- Aplique o produto do cartucho/bolsa com uma pistola de calafetagem manual ou pneumática.
- O tamanho e forma da junta é muito importante. Evitar as juntas finas.
- Não efetuar aplicações térmicas, mecânicas ou químicas antes do processo de cura terminar.

### Dimensões da junta

- Larguras de junta adequadas de 5 mm a 30 mm
- Juntas até 10mm de largura: a profundidade da junta deve ser igual à largura da junta. As juntas com mais de 10mm de largura: a profundidade da junta = (largura da junta/3) + 6 mm.

### Acabamento

- Alisamento para realizar um acabamento perfeito deve de ser realizado, com o agente de alisamento Perfect Joint Tooling Agent e/ou com a paleta de alisamento Perfect Joint Tool
- Evite que o agente de limpeza evapore totalmente na superfície antes de aplicar silicone. O silicone não adere a uma superfície húmida.

### Limpeza

- Ferramentas, superfícies e resíduos não protegidos podem ser removidos com Parasilico Cleaner, Multi-Purpose Super Cleaner ou Cleaning Wipes. O restante de silicone pode ser removido com removedor de silicone após a cura
- Depois de curar, a remoção só é possível mecanicamente.

## SEGURANÇA

Consulte as informações de segurança na embalagem e a ficha de dados de segurança para obter mais informações.

### PONTOS DE ATENÇÃO

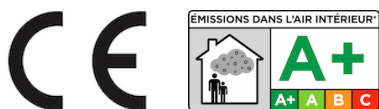
- Não é adequado para espelhos.
- Não é adequado para uso em superfícies butimínous.
- Não é adequado para uso em PE, PP, PA, PTFE (Teflon).
- Não é adequado para uso em poliacrilato e policarbonato

Esta ficha técnica substitui todas as edições anteriores. Todos os conselhos, recomendações, valores e instruções de segurança são baseados em investigações rigorosas, bem como na nossa experiência adquirida até à data, sendo prestadas de boa fé. Apesar de a documentação ter sido elaborada com o maior cuidado, não nos responsabilizamos por quaisquer incorrecções, falhas ou erros de impressão. Uma vez que não podemos avaliar o desenho, a qualidade da superfície e as condições de aplicação em obra, não nos responsabilizamos pela execução da obra com base na presente documentação. Recomendamos a realização de ensaios no local da aplicação. São aplicáveis as nossas condições gerais de venda.

- Não é adequado para uso em pedra natural.
- As cores podem amarelar ligeiramente na ausência total de luz UV ou através do contacto com fumos ou detergentes.
- Não pode ser pintado.
- A fórmula sanitária não substitui a limpeza da junta. Um elevado nível de sujidade e condições prolongadas de humidade podem encorajar o desenvolvimento de bolores.
- Não é adequado para vidraças.
- Não é compatível com o selantes de rebordo do vidro isolante. Evite contato direto.
- Não é compatível com o películas de PVB do vidro laminado. Evite contato direto.

## APROVAÇÃO TÉCNICA E RÓTULOS DE QUALIDADE

- CE conform EN 15651-1: F EXT-INT 25 LM
- CE conform EN 15651-3: S XS1
- Classe francesa de emissão de COV A+
- Cumpre com FDA code 21 §177.2600 (e) (lanesco)



Esta ficha técnica substitui todas as edições anteriores. Todos os conselhos, recomendações, valores e instruções de segurança são baseados em investigações rigorosas, bem como na nossa experiência adquirida até à data, sendo prestadas de boa fé. Apesar de a documentação ter sido elaborada com o maior cuidado, não nos responsabilizamos por quaisquer incorrecções, falhas ou erros de impressão. Uma vez que não podemos avaliar o desenho, a qualidade da superfície e as condições de aplicação em obra, não nos responsabilizamos pela execução da obra com base na presente documentação. Recomendamos a realização de ensaios no local da aplicação. São aplicáveis as nossas condições gerais de venda.