



CARACTERÍSTICAS

- Selante de silicone neutro monocomponente base alcoxi de alta qualidade
- Elasticidade permanente
- Elevada resistência às altas e baixas temperaturas
- Excelente aderência a maioria dos materiais usados na construção
- Compatível com a maioria dos selantes de juntas de vidros isolantes e filmes PVB de vidro de segurança
- Grande resistência a exposição aos raios UV
- Baixo módulo de elasticidade
- Muito fácil de extrusir e de aplicar, mesmo em temperaturas mais baixas
- Grande resistência ao envelhecimento e a influências meteorológicas
- Baixo odor
- O rápido tempo de formação da pele reduz o risco de contaminação do selante

APLICAÇÕES

- Selante de juntas de vidro.
- Selagem de juntas de perímetro em torno de caixilharias.
- Selagem de juntas de ligação em construção e construção.
- Extremamente adequado para juntas de dilatação.

DADOS TÉCNICOS

Tipo de produto	Polissiloxanos
Densidade (g/ml)	1.25
Temperatura de trabalho	+5°C - +40°C
Resistência à temperatura	-50°C - +150°C
Sistema de cura	Reticulação à humidade atmosférica
Velocidade de cura a 23°C e 50% H.R. (mm, depois de 24h)	3
Tempo de formação da pele a 23°C e 50% H.R. (mín.)	10
Dureza Shore A: ISO 868	25
Recuperação elástica: ISO 7389	> 90%
Deformação máxima: ISO 11600	25%
Módulo de elasticidade (100 % de alongamento): ISO 8339 (N/mm ²)	0.35
Alongamento à ruptura %: ISO 8339	300
Prazo de validade do produto fechado	12 meses
Condições de armazenamento	Armazenar em local seco e fresco a +5°C a +25°C. Manter longe da luz solar direta.

EMBALAGEM E COR

25 x bolsa 400ML/caixa - 1200 unidades/paleta

RAL9016 Tráfego branco

25 x cartucho 300ML/caixa - 1200 unidades/paleta

RAL9016 Tráfego branco, Preto, RAL7004 Cinza sinal, RAL7016 Antracite, RAL8028 Terra castanha, RAL9003 Sinal branco, RAL9010 Branco puro, RAL7035 Cinzento claro, RAL7021 Cinza preto, RAL7022 Cinzento umbra, RAL8014 Castanho sépia, RAL1015 Marfim claro, RAL8003 Castanho argila, Bronze, RAL0908020 Champanhe, Tom de pedra, RAL7039 Cinzento quartzo

Esta ficha técnica substitui todas as edições anteriores. Todos os conselhos, recomendações, valores e instruções de segurança são baseados em investigações rigorosas, bem como na nossa experiência adquirida até à data, sendo prestadas de boa fé. Apesar de a documentação ter sido elaborada com o maior cuidado, não nos responsabilizamos por quaisquer incorrecções, falhas ou erros de impressão. Uma vez que não podemos avaliar o desenho, a qualidade da superfície e as condições de aplicação em obra, não nos responsabilizamos pela execução da obra com base na presente documentação. Recomendamos a realização de ensaios no local da aplicação. São aplicáveis as nossas condições gerais de venda.

UTILIZAÇÃO

Preparação

- Usar em espaços bem ventilados. É importante garantir uma boa ventilação durante o processo de aplicação e cura do produto.
- Todas as superfícies devem estar secas, limpas, livres de pó e gorduras.
- Se necessário, desengordurar com Parasilico Cleaner, MEK, metanol, etanol.
- O usuário deve certificar-se de que o produto utilizado é adequado para a aplicação. Se necessário, contacte o nosso serviço técnico.

Primários

- Superfícies porosas: Silicone Primer Porous Surfaces (transparente, tempo de secagem ca. 60 min.).
- Superfícies não porosas: Silicone Primer Non-Porous Surfaces (transparente, tempo de secagem ca. 60 min.).
- A utilização de primário pode ser necessária em suportes muito porosos, em caso de dificuldade de adesão ou em condições exigentes de utilização.

Aplicação

- Aplique o produto do cartucho/bolsa com uma pistola de calafetagem manual ou pneumática.
- O tamanho e forma da junta é muito importante. Evitar as juntas finas.
- Não efetuar aplicações térmicas, mecânicas ou químicas antes do processo de cura terminar.

Dimensões da junta

- Larguras de junta adequadas de 5 mm a 30 mm
- Juntas até 10mm de largura: a profundidade da junta deve ser igual à largura da junta
- As juntas com mais de 10mm de largura: a profundidade da junta = (largura da junta/3) + 6 mm.

Acabamento

- Alisamento para realizar um acabamento perfeito deve de ser realizado, com o agente de alisamento Perfect Joint Tooling Agent e/ou com a paleta de alisamento Perfect Joint Tool
- Evite que o agente de limpeza evapore totalmente na superfície antes de aplicar silicone. O silicone não adere a uma superfície húmida.

Limpeza

- Ferramentas, superfícies e resíduos não protegidos podem ser removidos com Parasilico Cleaner, Multi-Purpose Super Cleaner ou Cleaning Wipes. O restante de silicone pode ser removido com removedor de silicone após a cura
- Depois de curar, a remoção só é possível mecanicamente.

Reparação

Com o mesmo produto.

SEGURANÇA

Consulte as informações de segurança na embalagem e a ficha de dados de segurança para obter mais informações.

Esta ficha técnica substitui todas as edições anteriores. Todos os conselhos, recomendações, valores e instruções de segurança são baseados em investigações rigorosas, bem como na nossa experiência adquirida até à data, sendo prestadas de boa fé. Apesar de a documentação ter sido elaborada com o maior cuidado, não nos responsabilizamos por quaisquer incorrecções, falhas ou erros de impressão. Uma vez que não podemos avaliar o desenho, a qualidade da superfície e as condições de aplicação em obra, não nos responsabilizamos pela execução da obra com base na presente documentação. Recomendamos a realização de ensaios no local da aplicação. São aplicáveis as nossas condições gerais de venda.

PONTOS DE ATENÇÃO

- Não é adequado para submersão permanente.
- Não é adequado para espelhos.
- Não é adequado para uso em superfícies butiminos.
- Não é adequado para uso em PE, PP, PA, PTFE (Teflon).
- Não é adequado para uso em poliacrilato e policarbonato
- Não é adequado para uso em pedra natural.
- As cores podem amarelar ligeiramente na ausência total de luz UV ou através do contacto com fumos ou detergentes.
- Não pode ser pintado.
- Não é adequado para salas com humidade relativa permanentemente alta.
- Compatível com maioria das selagens de juntas e películas de PVB de vidro laminado. Devido ao elevado número de películas PVB no mercado e porque a composição pode ser alterada pelo fabricante sem mencionar isso, esta declaração não garante a tolerância.
- Ao utilizar em PVC, limpe cuidadosamente a superfície. É aconselhável realizar um teste de adesão prévio.

APROVAÇÃO TÉCNICA E RÓTULOS DE QUALIDADE

- CE conform EN 15651-1: F EXT-INT 25 LM
- CE conform EN 15651-2: G 25 LM
- GEV Emission Code EC1plus label: emissões de COV muito baixas
- Classe francesa de emissão de COV A+
- SNJF: Façade 25 E + Vitrage 25 E (Société National du Joint Français)

SNJF Fachada e Envidraçamento nas cores: branco, bronze, castanho, preto, RAL0908020, RAL 1015, RAL 2003, RAL 7005, RAL 7016, RAL 7021, RAL 7022, RAL 7035, RAL 7039, RAL8003, RAL 8014, RAL 8028, RAL 9003, RAL 9010, RAL 9016, Ton pierre Informações sobre a etiqueta SNJF podem ser encontradas em www.oc-sfjf.fr.



Esta ficha técnica substitui todas as edições anteriores. Todos os conselhos, recomendações, valores e instruções de segurança são baseados em investigações rigorosas, bem como na nossa experiência adquirida até à data, sendo prestadas de boa fé. Apesar de a documentação ter sido elaborada com o maior cuidado, não nos responsabilizamos por quaisquer incorrecções, falhas ou erros de impressão. Uma vez que não podemos avaliar o desenho, a qualidade da superfície e as condições de aplicação em obra, não nos responsabilizamos pela execução da obra com base na presente documentação. Recomendamos a realização de ensaios no local da aplicação. São aplicáveis as nossas condições gerais de venda.