FICHA TÉCNICA

PARACOL 2C PU CONSTRUCT

CARACTERÍSTICAS

- Adesivo de poliuretano de 2 componentes de alta qualidade
- Criação muito rápida de força. A cola obtém maior parte da força final em poucas horas
- Extremamente resistente
- Pode ser pintado com a maioria de tintas à base de água ou de solvente
- Elevada resistência à água
- Não requer umidade para endurecer
- Sem encolhimento
- Isento de solventes
- Baixo odor
-
-

APLICAÇÕES

- Adequado para imersão permanente em água após a cura.
- Colagem de ferros angulares em perfis de janelas, portas e portões.
- Carroçaria e construção metálica.
- Fixar betão, alvenaria, gesso, madeira, metal, PVC, etc.
- Uso interior e exterior.
- Colagem de plásticos (PVC, acrílico, HPL, poliéster...).

DADOS TÉCNICOS

Tipo de produto	Poliuretano
Densidade (g/ml)	1.08
Número de componentes	2
Consistência	Pasta
Resistência à tração (N/mm²)	20 (>48h - 20°C)
Coeficiente de condutividade térmica (W/(m.K))	0.2
Tempo de cura	12 horas
Manipulável após (min.)	60
Proporção de mistura	1:1
Temperatura de trabalho	+10°C - +30°C
Resistência à temperatura	-40°C - +90°C
Sistema de cura	Cura por reação química
Tempo aberto a 23°C e 50% H.R.	15 minutos
Dureza Shore D	40
Viscosidade (mPa.s, Brookfield)	50,000
Prazo de validade do produto fechado	12 meses
Condições de armazenamento	Armazenar em local seco a +20°C - +30°C, protegido da luz e de fontes de calor.

EMBALAGEM E COR

6 x 2 cartuchos lado a lado 400ML/caixa - 600 unidades/palete
Transparente

Esta ficha técnica substitui todas as edições anteriores. Todos os conselhos, recomendações, valores e instruções de segurança são baseados em investigações rigorosas, bem como na nossa experiência adquirida até à data, sendo prestadas de boa fé. Apesar de a documentação ter sido elaborada com o maior cuidado, não nos responsabilizamos por quaisquer incorrecções, falhas ou erros de impressão. Uma vez que não podemos avaliar o desenho, a qualidade da superfície e as condições de aplicação em obra, não nos responsabilizamos pela execução da obra com base na presente documentação. Recomendamos a realização de ensaios no local da aplicação. São aplicáveis as nossas condições gerais de venda.

DL CHEMICALS Since 1936 Manufacturer of Sealants

DL Chemicals nv
Roterijstraat 201-203 - Zone 5 Snepbeek - 8793 Waregem - Belgium
T +32 56 62 70 51 - F +32 56 60 95 68
info@dl-chem.com - **www.dl-chem.com**

Última Atualização: 28-04-2024

UTILIZAÇÃO

Preparação

- Todas as superfícies devem estar secas, limpas, livres de pó e gorduras.
- Se necessário, desengordurar com Parasilico Cleaner, MEK, metanol, etanol.
- Usar em espaços bem ventilados. É importante garantir uma boa ventilação durante o processo de aplicação e cura do produto.
- Recomenda-se realizar testes em todas as superfícies.
- O usuário deve certificar-se de que o produto utilizado é adequado para a aplicação. Se necessário, contacte o nosso serviço técnico.
- Use luvas e óculos de segurança.
- Materiais termoplásticos como PVC, policarbonato, PMMA... podem ser pré-tratados com isopropanol. O uso de solventes fortes deve ser evitado, pois podem danificar a superfície.
- Para superfícies envernizadas, realizar uma operação de lixamento mecânico para remover tinta da superfície a ser colada e aumentar a resistência da colagem.

Aplicação

- Verifique a mistura homogênea da composição. Para ter certeza, evite usar os primeiros 2 cm do produto. Retire a tampa protetora e quebre o selo com um movimento de alavanca.
- Use a ponta de mistura fornecida, que tem pelo menos 16 elementos. Menos elementos dificultam a mistura completa, enquanto mais elementos aumentam a velocidade da reação química do endurecimento.
- Aplique com uma pistola dosadora manual de dois componentes para cartuchos lado a lado, ou com uma pistola elétrica ou pneumática para cartuchos de adesivo de dois componentes lado a lado. A pressão máxima de extrusão é de 7 bar.
- A mistura deve ser aplicada diretamente da ponta de mistura na superfície tratada e seca, em uma camada de pelo menos 0,5 mm de espessura. Junte os materiais dentro do tempo de processamento e pressione sobre toda a superfície adesiva por 1 hora.
- Para colar cantoneiras metálicas: aplique o adesivo em várias camadas nos perfis e coloque a cantoneira metálica no adesivo. Também é possível aplicar o adesivo por meio de pós-injeção na abertura prevista do perfil.
- Evite carregar as partes coladas dentro da hora após a colagem.
- Uma vez abertos, os cartuchos podem ser armazenados até a data de validade, mantendo a ponta de mistura utilizada no lugar. Substitua a ponta de mistura antes de continuar o trabalho.

Limpeza

- Produto nãocurado e redundante pode ser removido com PU Foam & Gun Cleaner
- Produto nãocurado e redundante pode ser removido com acetona
- Após a utilização, recomenda-se lavar bem a pele com água morna e sabão. Não é recomendada a utilização de solventes
- Depois de curar, remova mecanicamente.

SEGURANÇA

Consulte as informações de segurança na embalagem e a ficha de dados de segurança para obter mais informações.

PONTOS DE ATENÇÃO

- Não é adequado para uso em superfícies butiminous.
- Não é adequado para uso em PE, PP, PA, PTFE (Teflon).

Esta ficha técnica substitui todas as edições anteriores. Todos os conselhos, recomendações, valores e instruções de segurança são baseados em investigações rigorosas, bem como na nossa experiência adquirida até à data, sendo prestadas de boa fé. Apesar de a documentação ter sido elaborada com o maior cuidado, não nos responsabilizamos por quaisquer incorrecções, falhas ou erros de impressão. Uma vez que não podemos avaliar o desenho, a qualidade da superfície e as condições de aplicação em obra, não nos responsabilizamos pela execução da obra com base na presente documentação. Recomendamos a realização de ensaios no local da aplicação. São aplicáveis as nossas condições gerais de venda.

- Não é adequado para uso em EPDM.
- Não é compatível com o selantes de rebordo do vidro isolante. Evite contato direto.
- Não é compatível com o películas de PVB do vidro laminado. Evite contato direto.
- Não exponha à exposição aos raios UV por longos períodos. Cubra a espuma com exposição prolongada.
- Não é adequado para a ligação de silicone.
- Evite o contato entre substâncias não polimerizadas e alimentos ou utensílios de cozinha, e tome todas as precauções necessárias para evitar o contato com a pele, pois pode causar danos a pessoas sensíveis.

Esta ficha técnica substitui todas as edições anteriores. Todos os conselhos, recomendações, valores e instruções de segurança são baseados em investigações rigorosas, bem como na nossa experiência adquirida até à data, sendo prestadas de boa fé. Apesar de a documentação ter sido elaborada com o maior cuidado, não nos responsabilizamos por quaisquer incorrecções, falhas ou erros de impressão. Uma vez que não podemos avaliar o desenho, a qualidade da superfície e as condições de aplicação em obra, não nos responsabilizamos pela execução da obra com base na presente documentação. Recomendamos a realização de ensaios no local da aplicação. São aplicáveis as nossas condições gerais de venda.