

**CARACTERÍSTICAS**

- Espuma de poliuretano monocomponente para pistola
- Resistente ao fogo
- Elevada resistência à água
- Baixa pós-expansão
- Bom isolamento térmico e acústico
- A espuma curada pode ser cortada, serrada, rebocada e pintada e é resistente à água
- Aplicação controlada com precisão com pistola NBS
- Resistente ao fogo até 240 minutos
- Excelente adesão aos materiais de construção mais comuns como madeira, betão, tijolo, gesso, metal, poliestireno (EPS e XPS), poliuretano...

APLICAÇÕES

- Vedação de juntas em paredes resistentes ao fogo, instalação de portas e janelas resistentes ao fogo e outros trabalhos de vedação em locais onde são exigidas maiores requisitos de resistência ao fogo dos materiais de construção.

DADOS TÉCNICOS

Tipo de produto	Pré-polímero de poliuretano
Temperatura de trabalho	+5°C - +30°C (ótimo em 20°C)
Resistência à temperatura	-50°C - +90°C
Densidade na junta 3x10 cm (kg/m³)	17 - 22
Resistência à pressão TM 1011, superfícies umedecidas (N/cm²)	> 4
Sistema de cura	Reação por umidade
Coeficiente de difusão de vapor: ISO 15106 (μ)	μ = 11 (EN12086)
Resistência à tração TM 1018, superfícies umedecidas (N/cm²)	> 9.5
Temperatura do produto ao aplicação	+10°C a +25°C (ótimo a 20°C)
Alongamento na ruptura, TM 1018, superfícies umedecidas (%)	14
Rendimento de espuma: TM 1003 (l)	40 - 45
Rendimento de espuma em junta 3x5cm (m)	15
Estabilidade dimensional: TM 1004	< 1%
Tempo de secagem ao toque: TM 1014 (min.)	6 - 10
Tempo de corte: TM 1005 (min.)	< 30
Completamente curado em junta 3x5cm (horas)	< 8
Condutividade térmica: EN 12667, TM 1020 (W/mk)	0.03
Redução de som index Rw: EN ISO 10140 (dB)	62
Resistência à ruptura TM 1012, superfícies umedecidas (N/cm²)	> 4.5
Classe de reação ao fogo DIN4102-1	B1
Classe de reação ao fogo EN13501-1	B-s1,d0
Classe de resistência ao fogo: EN 13501-2 (min)	240
Prazo de validade do produto fechado	12 meses
Condições de armazenamento	Armazenar na posição vertical em local seco e fresco a +5°C a +30°C

EMBALAGEM E COR

Esta ficha técnica substitui todas as edições anteriores. Todos os conselhos, recomendações, valores e instruções de segurança são baseados em investigações rigorosas, bem como na nossa experiência adquirida até à data, sendo prestadas de boa fé. Apesar de a documentação ter sido elaborada com o maior cuidado, não nos responsabilizamos por quaisquer incorrecções, falhas ou erros de impressão. Uma vez que não podemos avaliar o desenho, a qualidade da superfície e as condições de aplicação em obra, não nos responsabilizamos pela execução da obra com base na presente documentação. Recomendamos a realização de ensaios no local da aplicação. São aplicáveis as nossas condições gerais de venda.

UTILIZAÇÃO

Preparação

- Use luvas e óculos de segurança.
- Usar em espaços bem ventilados. É importante garantir uma boa ventilação durante o processo de aplicação e cura do produto.
- Latas frias devem ser aquecidas em água morna. A lata não deve ser aquecida acima de +30°C. Se a lata estiver demasiado quente, deve ser arrefecida em água. É necessário agitar periodicamente a lata para chegar-se à temperatura mais rapidamente.
- As superfícies devem estar isentas de pó e gordura. Pré-umedecer sempre as superfícies, porque a espuma expande-se devido à humidade.
- Agite a lata vigorosamente pelo menos 20 vezes antes de usar.
- Mantenha a lata na posição vertical quando enroscando na pistola. Mova a arma para a lata, segurando a alça da arma com uma mão e enroscando a lata com a outra mão. Não vire a lata durante o aparafusamento. Não aponte a arma para as pessoas.

Aplicação

- Segure a lata de cabeça para baixo ao extrudar a espuma. Dosear o volume com o adaptador ou através do gatilho da pistola e do parafuso de ajuste..
- Preencha as juntas e as cavidades para 60-70%.
- Para juntas maiores, aplique em várias camadas e umedeça entre as camadas.
- Coloque a lata na posição vertical com a pistola ou adaptador uso.

Limpeza

- Os derrames de espuma fresco devem ser removidos imediatamente dentro do tempo livre de amuras com PU Foam & Gun Cleaner. A espuma curada pode ser removida mecanicamente ou com removedor Parafoam Remover..

SEGURANÇA

Consulte as informações de segurança na embalagem e a ficha de dados de segurança para obter mais informações.

PONTOS DE ATENÇÃO

- Não adere a PE, PP, PTFE, silicone, óleo e graxa e superfícies similares.
- Não exponha à exposição aos raios UV por longos períodos. Cubra o produto da exposição prolongada.
- Armazene os recipientes na vertical para evitar o bloqueio da válvula.
- Não é adequado para ser aplicado com o Adaptador Easygun.
- Os valores técnicos especificados são obtidos a +23 °C e 50% de umidade relativa, salvo indicação em contrário. Esses valores podem variar dependendo de fatores ambientais como temperatura, umidade e tipo de substrato.

APROVAÇÃO TÉCNICA E RÓTULOS DE QUALIDADE

- Classe francesa de emissão de COV A+

Esta ficha técnica substitui todas as edições anteriores. Todos os conselhos, recomendações, valores e instruções de segurança são baseados em investigações rigorosas, bem como na nossa experiência adquirida até à data, sendo prestadas de boa fé. Apesar de a documentação ter sido elaborada com o maior cuidado, não nos responsabilizamos por quaisquer incorrecções, falhas ou erros de impressão. Uma vez que não podemos avaliar o desenho, a qualidade da superfície e as condições de aplicação em obra, não nos responsabilizamos pela execução da obra com base na presente documentação. Recomendamos a realização de ensaios no local da aplicação. São aplicáveis as nossas condições gerais de venda.

- Classification of Fire Resistance in accordance with EN13501-2:2016 e testado de acordo com EN 1366-4 (tested by TÜV). Dependendo da dimensão específica da junta linear, se conseguiu uma resistencia al fuego de máximo 240 min.

O relatório de classificação está disponível mediante solicitação. Classificação de resistência ao fogo: EI 30-V-X-F-W-00 a 40, profundidade da junta 100 mm e superior; EI 45-V-X-F-W-00 a 20, profundidade da junta 100 mm e superior; EI 60-V-X-F-W-00 a 10, profundidade da junta 100 mm e superior; EI 90-V-X-F-W-00 a 60, profundidade da junta 200 mm e superior; EI 120-V-X-F-W-00 a 30, profundidade da junta 200 mm e superior; EI 180-V-X-F-W-00 a 20, profundidade da junta 200 mm e superior; EI 240-V-X-F-W-00 a 10, profundidade da junta 200 mm e superior.



Esta ficha técnica substitui todas as edições anteriores. Todos os conselhos, recomendações, valores e instruções de segurança são baseados em investigações rigorosas, bem como na nossa experiência adquirida até à data, sendo prestadas de boa fé. Apesar de a documentação ter sido elaborada com o maior cuidado, não nos responsabilizamos por quaisquer incorrecções, falhas ou erros de impressão. Uma vez que não podemos avaliar o desenho, a qualidade da superfície e as condições de aplicação em obra, não nos responsabilizamos pela execução da obra com base na presente documentação. Recomendamos a realização de ensaios no local da aplicação. São aplicáveis as nossas condições gerais de venda.