

**CARACTERÍSTICAS**

- Selante de juntas
- Permanentemente elástico
- Não provoca qualquer tipo de contaminação sobre suportes de pedra natural
- Grande resistência a exposição aos raios UV
- Pode ser aplicado em superfícies secas e ligeiramente úmidas
- Pode ser pintado com a maioria de tintas à base de água ou de solvente
- Baixo módulo de elasticidade
- Muito fácil de extrusir e de aplicar, mesmo em temperaturas mais baixas
- Grande resistência ao envelhecimento e a influências meteorológicas
- Sem solvente, isocianato e ftalato
-

APLICAÇÕES

- Selagem de juntas de perímetro em torno de caixilharias.
- Aplicações de vedação em que o selante requer uma resistência menor que o substrato, como o betão celular (por exemplo, pedras de Ytong).
- Vedação de elementos de betão pré-fabricados e tijolo para construção.
- Uso interior e exterior.

DADOS TÉCNICOS

Tipo de produto	Polímero híbrido
Densidade (g/ml)	1.528
Número de componentes	1
Temperatura de trabalho	+5°C - +40°C
Resistência à temperatura	-40°C - +90°C
Sistema de cura	Reticulação à humidade atmosférica
Velocidade de cura a 23°C e 50% H.R. (mm, depois de 24h)	2.5 - 3
Tempo de formação da pele a 23°C e 50% H.R. (mín.)	30
Dureza Shore A: ISO 868	30
Deformação máxima: ISO 11600	20%
Módulo de elasticidade (100 % de alongamento): ISO 8339 (N/mm²)	0.46
Módulo de ruptura: ISO 8339 (N/mm²)	0.65
Alongamento à ruptura %: ISO 8339	200
Prazo de validade do produto fechado	12 meses
Condições de armazenamento	Armazenar em local seco e fresco a +5°C a +25°C. Manter longe da luz solar direta.

EMBALAGEM E COR

20 x bolsa 600ML/caixa - 900 unidades/paleta

Fachada cinza, Fachada branca, RAL7004 Cinza sinal, Painel cinza, Branco, Bege claro, preto profundo

UTILIZAÇÃO

Esta ficha técnica substitui todas as edições anteriores. Todos os conselhos, recomendações, valores e instruções de segurança são baseados em investigações rigorosas, bem como na nossa experiência adquirida até à data, sendo prestadas de boa fé. Apesar de a documentação ter sido elaborada com o maior cuidado, não nos responsabilizamos por quaisquer incorrecções, falhas ou erros de impressão. Uma vez que não podemos avaliar o desenho, a qualidade da superfície e as condições de aplicação em obra, não nos responsabilizamos pela execução da obra com base na presente documentação. Recomendamos a realização de ensaios no local da aplicação. São aplicáveis as nossas condições gerais de venda.

Preparação

- Os materiais devem estar limpos, sem poeiras e gorduras.
- Se necessário, desengordurar com Parasilico Cleaner, MEK, metanol, etanol.
- Usar em espaços bem ventilados. É importante garantir uma boa ventilação durante o processo de aplicação e cura do produto.
- O usuário deve certificar-se de que o produto utilizado é adequado para a aplicação. Se necessário, contacte o nosso serviço técnico.
- Retire todos os restos de água, de película de água ou gotas. É possível obter uma aderência perfeita em superfícies secas, no entanto a superfície não tem de estar completamente seca.

Primários

- Para superfícies altamente absorventes recomendamos o uso de Hybrid & PU Primer (transparente ou preto, tempo de secagem aprox. 15 min.).

Aplicação

- Aplique o produto do cartucho/bolsa com uma pistola de calafetagem manual ou pneumática.
- O tamanho e forma da junta é muito importante. Evitar as juntas finos.
- Não efetuar aplicações térmicas, mecânicas ou químicas antes do processo de cura terminar.
- O dimensionamento da profundidade deve ser 2/3 da largura. Encher as juntas demasiado profundas com fita de vedação apropriada. Aplicar cordão fundo de junta ou fita de vedação no caso de juntas pouco fundas (no fundo), para evitar a aderência trilateral.

Dimensões da junta

- Larguras de junta adequadas de 5 mm a 50 mm
- As juntas com largura até 10 mm: a profundidade da junta deve ser igual à largura da junta. As juntas mais larga que 10 mm: profundidade da junta = (largura da junta/3) + 6 mm.

Acabamento

- Suave antes da formação da pela com uma paleta Perfect Joint Tool humedecida com o agente de ferramentas Perfect Joint Tooling Agent.

Limpeza

- Ferramentas, superfícies e resíduos não protegidos podem ser removidos com Parasilico Cleaner, Multi-Purpose Super Cleaner ou Cleaning Wipes. O restante de silicone pode ser removido com removedor de silicone após a cura
- Depois de curar, remova mecanicamente.

Pintar

- Depois de cura, pode ser pintado com a maioria de tintas à base de água ou de solvente. O tempo de cura depende das dimensões da junta.
- Após 48 horas, a superfície deve ser limpa antes de pintar
- Dada a grande variedade de tipos de tinta disponível, recomenda-se testar previamente a compatibilidade entre o selante/adesivo a tinta.
- As tintas alquídicas têm um tempo de secagem prolongado.

SEGURANÇA

Consulte as informações de segurança na embalagem e a ficha de dados de segurança para obter mais informações.

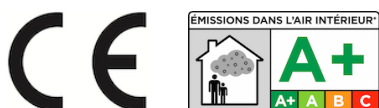
Esta ficha técnica substitui todas as edições anteriores. Todos os conselhos, recomendações, valores e instruções de segurança são baseados em investigações rigorosas, bem como na nossa experiência adquirida até à data, sendo prestadas de boa fé. Apesar de a documentação ter sido elaborada com o maior cuidado, não nos responsabilizamos por quaisquer incorrecções, falhas ou erros de impressão. Uma vez que não podemos avaliar o desenho, a qualidade da superfície e as condições de aplicação em obra, não nos responsabilizamos pela execução da obra com base na presente documentação. Recomendamos a realização de ensaios no local da aplicação. São aplicáveis as nossas condições gerais de venda.

PONTOS DE ATENÇÃO

- Não é adequado para submersão permanente.
- Não é adequado para uso em superfícies butimínous.
- Não é adequado para uso em PE, PP, PA, PTFE (Teflon).
- As cores podem amarelar ligeiramente na ausência total de luz UV ou através do contacto com fumos ou detergentes.
- Não é adequado para uso em EPDM.
- Não é adequado para salas com humidade relativa permanentemente alta.
- Não é adequado para vidraças.
- Não é compatível com o selantes de rebordo do vidro isolante. Evite contato direto.
- Não é compatível com o películas de PVB do vidro laminado. Evite contato direto.

APROVAÇÃO TÉCNICA

- CE conform EN 15651-1: F EXT-INT 20 LM
- Classe francesa de emissão de COV A+



Esta ficha técnica substitui todas as edições anteriores. Todos os conselhos, recomendações, valores e instruções de segurança são baseados em investigações rigorosas, bem como na nossa experiência adquirida até à data, sendo prestadas de boa fé. Apesar de a documentação ter sido elaborada com o maior cuidado, não nos responsabilizamos por quaisquer incorrecções, falhas ou erros de impressão. Uma vez que não podemos avaliar o desenho, a qualidade da superfície e as condições de aplicação em obra, não nos responsabilizamos pela execução da obra com base na presente documentação. Recomendamos a realização de ensaios no local da aplicação. São aplicáveis as nossas condições gerais de venda.