



CARACTERÍSTICAS

- Selante de juntas
- Elasticidade permanente
- Resistente ao fogo
- Adequado para condições climáticas secas e úmidas
- Pode ser pintado com a maioria de tintas à base de água ou de solvente
- Boa resistência química à água, solventes alifáticos, óleo, graxas, ácidos inorgânicos diluídos e bases
- Boa resistência química

APLICAÇÕES

- Selagem de juntas de ligação em construção e construção.
- Extremamente adequado onde as juntas têm que ser pintadas ou onde um selante de silicone não pode ser usado.
- Uso interior e exterior.

DADOS TÉCNICOS

Tipo de produto	Polímero MS
Densidade (g/ml)	1.47
Número de componentes	1
Temperatura de trabalho	+5°C - +40°C
Resistência à temperatura	-40°C - +90°C
Sistema de cura	Reticulação à humidade atmosférica
Velocidade de cura a 23°C e 50% H.R. (mm, depois de 24h)	2.5 - 3
Tempo de formação da pela a 23°C e 50% H.R. (mín.)	90
Dureza Shore A: ISO 868	26
Recuperação elástica: ISO 7389	> 60%
Deformação máxima: ISO 11600	20%
Módulo de elasticidade (100 % de alongamento): ISO 37 (N/mm²)	0.7
Resistência à tração: ISO 37 (N/mm²)	1.5
Alongamento à ruptura %: ISO 37	300
Prazo de validade do produto fechado	12 meses
Condições de armazenamento	Armazenar em local seco e fresco a +5°C a +25°C. Manter longe da luz solar direta.

EMBALAGEM E COR

12 x bolsa 600ML/caixa - 720 unidades/paleta

RAL7004 Cinza sinal

UTILIZAÇÃO

Preparação

- Usar em espaços bem ventilados. É importante garantir uma boa ventilação durante o processo de aplicação e cura do produto.

Esta ficha técnica substitui todas as edições anteriores. Todos os conselhos, recomendações, valores e instruções de segurança são baseados em investigações rigorosas, bem como na nossa experiência adquirida até à data, sendo prestadas de boa fé. Apesar de a documentação ter sido elaborada com o maior cuidado, não nos responsabilizamos por quaisquer incorrecções, falhas ou erros de impressão. Uma vez que não podemos avaliar o desenho, a qualidade da superfície e as condições de aplicação em obra, não nos responsabilizamos pela execução da obra com base na presente documentação. Recomendamos a realização de ensaios no local da aplicação. São aplicáveis as nossas condições gerais de venda.

- Os materiais devem estar limpos, sem poeiras e gorduras.
- Se necessário, desengordurar com Parasilico Cleaner, MEK, metanol, etanol.
- O usuário deve certificar-se de que o produto utilizado é adequado para a aplicação. Se necessário, contacte o nosso serviço técnico.
- Remover o excesso de água. É possível obter uma aderência perfeita em superfícies secas, no entanto a superfície não tem de estar completamente seca.

Primários

- Para superfícies altamente absorventes recomendamos o uso de Hybrid & PU Primer (transparente ou preto, tempo de secagem aprox. 15 min.).

Aplicação

- Aplique o produto do cartucho/bolsa com uma pistola de calafetagem manual ou pneumática.
- O tamanho e forma da junta é muito importante. Evitar as juntas finas.
- Não efetuar aplicações térmicas, mecânicas ou químicas antes do processo de cura terminar.

Dimensões da junta

- Larguras de junta adequadas de 5 mm a 50 mm
- Juntas até 10mm de largura: a profundidade da junta deve ser igual à largura da junta
- As juntas com mais de 10mm de largura: a profundidade da junta = (largura da junta/3) + 6 mm
- A largura necessária de uma junta de dilatação depende do desenvolvimento da temperatura, das propriedades do material e das dimensões dos elementos de construção.

Acabamento

- Alisamento para realizar um acabamento perfeito deve de ser realizado, com o agente de alisamento Perfect Joint Tooling Agent e/ou com a paleta de alisamento Perfect Joint Tool.

Limpeza

- A cola que extravasa pelas bordas pode ser removida com uma espátula. Os resíduos não curados podem ser removidos com Parasilico Cleaner, Multi-Purpose Super Cleaner ou toalhetes de limpeza
- Depois de curar, a remoção só é possível mecanicamente.

Pintar

- Dada a grande variedade e tipos de tinta disponível, recomenda-se testar previamente a compatibilidade entre o selante/adesivo e a tinta.
- As tintas alquídicas têm um tempo de secagem prolongado.
- Após a limpeza com acetona, as juntas podem ser envernizadas a qualquer momento.

Resistência ao fogo

- A forma da junta é importante para que o isolamento ao fogo seja eficaz.
- Resistência ao fogo testada em juntas lineares de acordo com a norma europeia EN 1366-4.
- Resistência ao fogo até 120 minutos (EI 120) para juntas lineares em paredes e até 180 minutos (EI 180) para juntas lineares em pavimentos.
- Consulte sempre as condições mencionadas no relatório de classificação de resistência ao fogo (disponível mediante solicitação).
- Resistência ao fogo segundo EN 13501-2. Parabond FR pode ser aplicado num ou em ambos os lados de parede ou pavimento. Em aplicação unilateral, é válido em ambos os lados se nivelado.

Esta ficha técnica substitui todas as edições anteriores. Todos os conselhos, recomendações, valores e instruções de segurança são baseados em investigações rigorosas, bem como na nossa experiência adquirida até à data, sendo prestadas de boa fé. Apesar de a documentação ter sido elaborada com o maior cuidado, não nos responsabilizamos por quaisquer incorrecções, falhas ou erros de impressão. Uma vez que não podemos avaliar o desenho, a qualidade da superfície e as condições de aplicação em obra, não nos responsabilizamos pela execução da obra com base na presente documentação. Recomendamos a realização de ensaios no local da aplicação. São aplicáveis as nossas condições gerais de venda.

SEGURANÇA

Consulte as informações de segurança na embalagem e a ficha de dados de segurança para obter mais informações.

PONTOS DE ATENÇÃO

- Não é adequado para submersão permanente.
- Não é adequado para uso em superfícies butiminous.
- Não é adequado para uso em PE, PP, PA, PTFE (Teflon).
- Não é adequado para uso em poliacrilato e policarbonato
- Não é adequado para uso em pedra natural.
- As cores podem amarelar ligeiramente na ausência total de luz UV ou através do contacto com fumos ou detergentes.
- Não é adequado para salas com humidade relativa permanentemente alta.
- Não é adequado para vidraças.
- Não resistente a ácidos concentrados e hidrocarbonetos clorados.
- Não é adequado para uso em tiras de cobertura de cobre.

APROVAÇÃO TÉCNICA E RÓTULOS DE QUALIDADE

- CE conform EN 15651-1: F EXT-INT 20 LM
- GEV Emicode EC1plus label: emissões de COV muito baixas
- Classe francesa de emissão de COV A+
- Resistência ao fogo: relatórios de classificação FIRES de acordo com EN 13501-2: 2023



Esta ficha técnica substitui todas as edições anteriores. Todos os conselhos, recomendações, valores e instruções de segurança são baseados em investigações rigorosas, bem como na nossa experiência adquirida até à data, sendo prestadas de boa fé. Apesar de a documentação ter sido elaborada com o maior cuidado, não nos responsabilizamos por quaisquer incorrecções, falhas ou erros de impressão. Uma vez que não podemos avaliar o desenho, a qualidade da superfície e as condições de aplicação em obra, não nos responsabilizamos pela execução da obra com base na presente documentação. Recomendamos a realização de ensaios no local da aplicação. São aplicáveis as nossas condições gerais de venda.