



### CARACTERÍSTICAS

- Cola & Veda
- Elasticidade permanente
- Muito fácil de aplicar
- Elevada resistência às altas e baixas temperaturas
- Excelente aderência a maioria dos materiais usados na construção
- Pode ser aplicado em superfícies secas e ligeiramente húmidas
- Pode absorver movimentos em até 25%
- Pode ser pintado. São recomendados testes de aderência, de forma a assegurar que o produto é adequado à aplicação
- Grande resistência ao envelhecimento e a influências meteorológicas
- Sem solvente, isocianato e ftalato

### APLICAÇÕES

- Aplicações na construção, na indústria naval, na indústria.
- Adequado para juntas de ligação horizontais e verticais, bem como juntas de expansão com uma largura até 50 mm.
- Para telhas de colar, rodapés, degraus (escada), umbrales, etc.
- Uso interior e exterior.

### DADOS TÉCNICOS

Tipo de produto	Polímeros modificados com silano
Densidade (g/ml)	1.5
Consistência	Pasta
Temperatura de trabalho	+5°C - +40°C
Resistência à temperatura	-40°C - +90°C
Sistema de cura	Reticulação à humidade atmosférica
Velocidade de cura a 23°C e 50% H.R. (mm, depois de 24h)	2.5 - 3
Tempo de formação da pele a 23°C e 50% H.R. (mín.)	25
Dureza Shore A: ISO 868	40
Deformação máxima: ISO 11600	25%
Módulo de elasticidade (100 % de alongamento): ISO 8339 (N/mm <sup>2</sup> )	0.85
Alongamento à ruptura %: ISO 8339	250
Prazo de validade do produto fechado	12 meses
Condições de armazenamento	Armazenar em local seco e fresco a +5°C a +25°C. Manter longe da luz solar direta.

### EMBALAGEM E COR

**25 x cartucho 290ML/caixa - 1200 unidades/paleta**  
Branco, RAL7004 Cinza sinal

### UTILIZAÇÃO

#### Preparação

Esta ficha técnica substitui todas as edições anteriores. Todos os conselhos, recomendações, valores e instruções de segurança são baseados em investigações rigorosas, bem como na nossa experiência adquirida até à data, sendo prestadas de boa fé. Apesar de a documentação ter sido elaborada com o maior cuidado, não nos responsabilizamos por quaisquer incorrecções, falhas ou erros de impressão. Uma vez que não podemos avaliar o desenho, a qualidade da superfície e as condições de aplicação em obra, não nos responsabilizamos pela execução da obra com base na presente documentação. Recomendamos a realização de ensaios no local da aplicação. São aplicáveis as nossas condições gerais de venda.

- Usar em espaços bem ventilados. É importante garantir uma boa ventilação durante o processo de aplicação e cura do produto.
- Os materiais devem estar limpos, sem poeiras e gorduras.
- Se necessário, desengordurar com Parasilico Cleaner, MEK, metanol, etanol.
- O usuário deve certificar-se de que o produto utilizado é adequado para a aplicação. Se necessário, contacte o nosso serviço técnico.
- Remover o excesso de água. É possível obter uma aderência perfeita em superfícies secas, no entanto a superfície não tem de estar completamente seca.

### Primários

- Para superfícies altamente absorventes recomendamos o uso de Hybrid & PU Primer (transparente ou preto, tempo de secagem aprox. 15 min.).

### Aplicação

- Aplique o produto do cartucho/bolsa com uma pistola de calafetagem manual ou pneumática.
- O tamanho e forma da junta é muito importante. Evitar as juntas finos.
- O dimensionamento da profundidade deve ser 2/3 da largura. Encher as juntas demasiado profundas com fita de vedação apropriada. Aplicar cordão fundo de junta ou fita de vedação no caso de juntas pouco fundas (no fundo), para evitar a aderência trilateral.
- Não efetuar aplicações térmicas, mecânicas ou químicas antes do processo de cura terminar.

### Dimensões da junta

- Larguras de junta adequadas de de 5 mm a 50 mm
- Juntas até 10mm de largura: a profundidade da junta deve ser igual à largura da junta
- As juntas com mais de 10mm de largura: a profundidade da junta = (largura da junta/3) + 6 mm
- A largura necessária de uma junta de dilatação depende do desenvolvimento da temperatura, das propriedades do material e das dimensões dos elementos de construção.

### Acabamento

- Alisamento para realizar um acabamento perfeito deve de ser realizado, com o agente de alisamento Perfect Joint Tooling Agent e/ou com a paleta de alisamento Perfect Joint Tool.

### Limpeza

- Ferramentas, superfícies e resíduos não protegidos podem ser removidos com Parasilico Cleaner, Multi-Purpose Super Cleaner ou Cleaning Wipes. O restante de silicone pode ser removido com removedor de silicone após a cura
- Depois de curar, a remoção só é possível mecanicamente.

### Pintar

- Depois de curar, pode ser pintado com a maioria de tintas à base de água ou de solvente. O tempo de cura depende das dimensões da junta.
- Dada a grande variedade e tipos de tinta disponível, recomenda-se testar previamente a compatibilidade entre o selante/adeseivo e a tinta.
- As tintas alquídicas têm um tempo de secagem prolongado.

## SEGURANÇA

Consulte as informações de segurança na embalagem e a ficha de dados de segurança para obter mais informações.

Esta ficha técnica substitui todas as edições anteriores. Todos os conselhos, recomendações, valores e instruções de segurança são baseados em investigações rigorosas, bem como na nossa experiência adquirida até à data, sendo prestadas de boa fé. Apesar de a documentação ter sido elaborada com o maior cuidado, não nos responsabilizamos por quaisquer incorrecções, falhas ou erros de impressão. Uma vez que não podemos avaliar o desenho, a qualidade da superfície e as condições de aplicação em obra, não nos responsabilizamos pela execução da obra com base na presente documentação. Recomendamos a realização de ensaios no local da aplicação. São aplicáveis as nossas condições gerais de venda.

## PONTOS DE ATENÇÃO

- Não é adequado para uso em superfícies butimínous.
- Não é adequado para uso em PE, PP, PA, PTFE (Teflon).
- Não é adequado para uso em poliacrilato e policarbonato
- As cores podem amarelar ligeiramente na ausência total de luz UV ou através do contacto com fumos ou detergentes.
- Não é adequado para salas com humidade relativa permanentemente alta.
- Não é adequado para vidraças.
- Não é compatível com o selantes de rebordo do vidro isolante. Evite contato direto.
- Não é compatível com o películas de PVB do vidro laminado. Evite contato direto.

## APROVAÇÃO TÉCNICA E RÓTULOS DE QUALIDADE

- CE conform EN 15651-1: F EXT-INT 25 HM
- CE conform EN 15651-4: PW 25 HM
- Classe francesa de emissão de COV A+
- SNJF: Façade 25 E (Société National du Joint Français)



Esta ficha técnica substitui todas as edições anteriores. Todos os conselhos, recomendações, valores e instruções de segurança são baseados em investigações rigorosas, bem como na nossa experiência adquirida até à data, sendo prestadas de boa fé. Apesar de a documentação ter sido elaborada com o maior cuidado, não nos responsabilizamos por quaisquer incorrecções, falhas ou erros de impressão. Uma vez que não podemos avaliar o desenho, a qualidade da superfície e as condições de aplicação em obra, não nos responsabilizamos pela execução da obra com base na presente documentação. Recomendamos a realização de ensaios no local da aplicação. São aplicáveis as nossas condições gerais de venda.