



### CARACTERÍSTICAS

- Espuma manual de poliuretano de un componente
- Elevada resistência à água
- Baixa pós-expansão
- Bom isolamento térmico e acústico
- Alta capacidade de enchimento
- A espuma curada pode ser cortada, serrada, rebocada e pintada e é resistente à água
- Excelente adesão aos materiais de construção mais comuns como madeira, betão, tijolo, gesso, metal, poliestireno (EPS e XPS), poliuretano...

### APLICAÇÕES

- Enchimentos, vedação e isolamento de juntas: divisórias parede-teto, aberturas em telhados, painéis de parede, entre caixilhos, elementos pré-fabricados, chaminés, proteções de telhados...
- Selagem de cavidades em sistemas de saneamento, aquecimento e fiação elétrica

### DADOS TÉCNICOS

Tipo de produto	Pré-polímero de poliuretano
Temperatura de trabalho	+5°C - +30°C (ótimo em 20°C)
Resistência à temperatura	-50°C - +90°C
Densidade na junta 3x10 cm (kg/m <sup>3</sup> )	21 - 25
Resistência à pressão TM 1011, superfícies umedecidas (N/cm <sup>2</sup> )	> 3.5
Sistema de cura	Reação por umidade
Resistência à tração TM 1018, superfícies umedecidas (N/cm <sup>2</sup> )	> 13
Temperatura do produto ao aplicação	+5°C - +25°C (ótimo a 20°C)
Alongamento na ruptura, TM 1018, superfícies umedecidas (%)	19
Rendimento de espuma: TM 1003 (l)	35 (750 ml)
Rendimento de espuma em junta 3x5cm (m)	9
Estabilidade dimensional: TM 1004	< 2%
Tempo de secagem ao toque: TM 1014 (min.)	8 - 12
Tempo de corte: TM 1005 (min.)	< 60
Completamente curado em junta 3x5cm (horas)	< 16
Condutividade térmica: EN 12667, TM 1020 (W/mk)	0.033
Redução de som index Rw: EN ISO 10140 (dB)	62
Resistência à ruptura TM 1012, superfícies umedecidas (N/cm <sup>2</sup> )	> 5.5
Classe de reação ao fogo DIN4102-1	B3
Prazo de validade do produto fechado	15 meses
Condições de armazenamento	Armazenar na posição vertical em local seco e fresco a +5°C a +30°C

### EMBALAGEM E COR

**12 x lata 500ML/caixa - 840 unidades/paleta**

Amarelo

**12 x lata 750ML/caixa - 672 unidades/paleta**

Amarelo

Esta ficha técnica substitui todas as edições anteriores. Todos os conselhos, recomendações, valores e instruções de segurança são baseados em investigações rigorosas, bem como na nossa experiência adquirida até à data, sendo prestadas de boa fé. Apesar de a documentação ter sido elaborada com o maior cuidado, não nos responsabilizamos por quaisquer incorrecções, falhas ou erros de impressão. Uma vez que não podemos avaliar o desenho, a qualidade da superfície e as condições de aplicação em obra, não nos responsabilizamos pela execução da obra com base na presente documentação. Recomendamos a realização de ensaios no local da aplicação. São aplicáveis as nossas condições gerais de venda.

## UTILIZAÇÃO

### Preparação

- Use luvas e óculos de segurança.
- Usar em espaços bem ventilados. É importante garantir uma boa ventilação durante o processo de aplicação e cura do produto.
- Latas frias devem ser aquecidas em água morna. A lata não deve ser aquecida acima de +30°C. Se a lata estiver demasiado quente, deve ser arrefecida em água. É necessário agitar periodicamente a lata para chegar-se à temperatura mais rapidamente.
- Verifique se o substrato tem capacidade de carga suficiente. Verifique a aderência dos revestimentos existentes. Camadas não estruturais ou peças soltas devem ser removidas. Pré-trate as superfícies em pó com um fixador adequado.
- As superfícies devem estar isentas de pó e gordura. Pré-umedecer sempre as superfícies, porque a espuma expande-se devido à humidade.
- Agitar vigorosamente a lata pelo menos 20 vezes antes da utilização. Não agitar uma lata já aparafusada à pistola segurando apenas a pistola.
- Mantenha a lata na posição vertical ao aparafusar o adaptador (palha) na válvula.

### Aplicação

- Segure a lata de cabeça para baixo ao extrudar a espuma. Dosear o volume com o adaptador ou através do gatilho da pistola e do parafuso de ajuste..
- Preencha as juntas e as cavidades para 50-60%.
- Para juntas maiores, aplique em várias camadas e umedeça entre as camadas.
- Coloque a lata na posição vertical com a pistola ou adaptador em uso.

### Limpeza

- Os derrames de espuma fresco devem ser removidos imediatamente dentro do tempo livre de amuras com PU Foam & Gun Cleaner. A espuma curada pode ser removida mecanicamente ou com removedor Parafoam Remover..

## SEGURANÇA

Consulte as informações de segurança na embalagem e a ficha de dados de segurança para obter mais informações. A utilização profissional requer formação obrigatória em PU desde 24/08/2023. Mais info: [www.dl-chem.com/pu\\_training](http://www.dl-chem.com/pu_training)

## PONTOS DE ATENÇÃO

- Não adere a PE, PP, PTFE, silicone, óleo e graxa e superfícies similares.
- Não exponha à exposição aos raios UV por longos períodos. Cubra o produto da exposição prolongada.
- Os valores técnicos especificados são obtidos a +23 °C e 50% de umidade relativa, salvo indicação em contrário. Esses valores podem variar dependendo de fatores ambientais como temperatura, umidade e tipo de substrato.

## APROVAÇÃO TÉCNICA E RÓTULOS DE QUALIDADE

- Classe francesa de emissão de COV A+



Esta ficha técnica substitui todas as edições anteriores. Todos os conselhos, recomendações, valores e instruções de segurança são baseados em investigações rigorosas, bem como na nossa experiência adquirida até à data, sendo prestadas de boa fé. Apesar de a documentação ter sido elaborada com o maior cuidado, não nos responsabilizamos por quaisquer incorrecções, falhas ou erros de impressão. Uma vez que não podemos avaliar o desenho, a qualidade da superfície e as condições de aplicação em obra, não nos responsabilizamos pela execução da obra com base na presente documentação. Recomendamos a realização de ensaios no local da aplicação. São aplicáveis as nossas condições gerais de venda.