



### CARACTERÍSTICAS

- Selante de silicone neutro monocomponente base alcoxi de alta qualidade
- Permanentemente elástico
- Elevada resistência às altas e baixas temperaturas
- Excelente aderência a maioria dos materiais usados na construção
- Compatível com a maioria dos selantes de juntas de vidros isolantes e filmes PVB de vidro de segurança
- Grande resistência a exposição aos raios UV
- Baixo módulo de elasticidade
- Muito fácil de extrusir e de aplicar, mesmo em temperaturas mais baixas
- Grande resistência ao envelhecimento e a influências meteorológicas
- Etiqueta EC1 Plus: emissões de COV muito baixas
- O rápido tempo de formação da pele reduz o risco de contaminação do selante
- Baixo odor

### APLICAÇÕES

- Selante de juntas de vidro.
- Selagem de juntas de perímetro em torno de caixilharias.
- Selagem de juntas de ligação em construção e construção.
- Extremamente adequado para juntas de dilatação.

### DADOS TÉCNICOS

Tipo de produto	Polissiloxanos
Densidade (g/ml)	1.25
Temperatura de trabalho	+5°C - +40°C
Resistência à temperatura	-50°C - +150°C
Sistema de cura	Reticulação à humidade atmosférica
Velocidade de cura a 23°C e 50% H.R. (mm, depois de 24h)	3
Tempo de formação da pele a 23°C e 50% H.R. (mín.)	5
Dureza Shore A: ISO 868	25
Recuperação elástica: ISO 7389	> 90%
Deformação máxima: ISO 11600	25%
Módulo de elasticidade (100 % de alongamento): ISO 8339 (N/mm <sup>2</sup> )	0.35
Alongamento à ruptura %: ISO 8339	300
Prazo de validade do produto fechado	12 meses
Condições de armazenamento	Armazenar em local seco e fresco a +5°C a +25°C. Manter longe da luz solar direta.

### EMBALAGEM E COR

**25 x bolsa 400ML/caixa - 1200 unidades/paleta**

RAL9016 Tráfego branco

**25 x cartucho 300ML/caixa - 1200 unidades/paleta**

RAL9016 Tráfego branco, Preto, RAL7004 Cinza sinal, RAL7016 Antracite, RAL8028 Terra marrom, RAL9003 Sinal branco, RAL9010 Branco puro, RAL7035 Cinzento claro, RAL7021 Cinza preto, RAL7022 Cinzento umbra, RAL8014 Castanho sépia, RAL1015 Marfim claro, RAL8003 Castanho agila, Bronze

Esta ficha técnica substitui todas as edições anteriores. Todos os conselhos, recomendações, valores e instruções de segurança são baseados em investigações rigorosas, bem como na nossa experiência adquirida até à data, sendo prestadas de boa fé. Apesar de a documentação ter sido elaborada com o maior cuidado, não nos responsabilizamos por quaisquer incorrecções, falhas ou erros de impressão. Uma vez que não podemos avaliar o desenho, a qualidade da superfície e as condições de aplicação em obra, não nos responsabilizamos pela execução da obra com base na presente documentação. Recomendamos a realização de ensaios no local da aplicação. São aplicáveis as nossas condições gerais de venda.

# UTILIZAÇÃO

## Preparação

- Todas as superfícies devem estar secas, limpas, livres de pó e gorduras.
- Se necessário, desengordurar com Parasilico Cleaner, MEK, metanol, etanol.
- Usar em espaços bem ventilados. É importante garantir uma boa ventilação durante o processo de aplicação e cura do produto.
- Recomenda-se realizar testes em todas as superfícies.
- O usuário deve certificar-se de que o produto utilizado é adequado para a aplicação. Se necessário, contacte o nosso serviço técnico.

## Primários

- Superfícies porosas: Silicone Primer Porous Surfaces (transparente, tempo de secagem ca. 60 min.).
- Superfícies não porosas: Silicone Primer Non-Porous Surfaces (transparente, tempo de secagem ca. 60 min.).
- A utilização de primário pode ser necessária em suportes muito porosos, em caso de dificuldade de adesão ou em condições exigentes de utilização.

## Aplicação

- Aplique o produto do cartucho/bolsa com uma pistola de calafetagem manual ou pneumática.
- O tamanho e forma da junta é muito importante. Evitar as juntas finas.
- Não efetuar aplicações térmicas, mecânicas ou químicas antes do processo de cura terminar.

## Dimensões da junta

- Larguras de junta adequadas de 5 mm a 30 mm
- As juntas com largura até 10 mm: a profundidade da junta deve ser igual à largura da junta. As juntas mais larga que 10 mm: profundidade da junta = (largura da junta/3) + 6 mm.

## Acabamento

- Suave antes da formação da pela com uma paleta Perfect Joint Tool humedecida com o agente de ferramentas Perfect Joint Tooling Agent
- Evite que o agente de limpeza evapore totalmente na superfície antes de aplicar silicone. O silicone não adere a uma superfície húmida.

## Limpeza

- Ferramentas, superfícies e resíduos não protegidos podem ser removidos com Parasilico Cleaner, Multi-Purpose Super Cleaner ou Cleaning Wipes. O restante de silicone pode ser removido com removedor de silicone após a cura
- Depois de curar, remova mecanicamente.

## Reparação

Com o mesmo produto.

## SEGURANÇA

Consulte as informações de segurança na embalagem e a ficha de dados de segurança para obter mais informações.

Esta ficha técnica substitui todas as edições anteriores. Todos os conselhos, recomendações, valores e instruções de segurança são baseados em investigações rigorosas, bem como na nossa experiência adquirida até à data, sendo prestadas de boa fé. Apesar de a documentação ter sido elaborada com o maior cuidado, não nos responsabilizamos por quaisquer incorrecções, falhas ou erros de impressão. Uma vez que não podemos avaliar o desenho, a qualidade da superfície e as condições de aplicação em obra, não nos responsabilizamos pela execução da obra com base na presente documentação. Recomendamos a realização de ensaios no local da aplicação. São aplicáveis as nossas condições gerais de venda.

## PONTOS DE ATENÇÃO

- Não é adequado para submersão permanente.
- Não é adequado para espelhos.
- Não é adequado para uso em superfícies butiminos.
- Não é adequado para uso em PE, PP, PA, PTFE (Teflon).
- Não é adequado para uso em poliacrilato e policarbonato
- Não é adequado para uso em pedra natural.
- As cores podem amarelar ligeiramente na ausência total de luz UV ou através do contacto com fumos ou detergentes.
- Não pode ser pintado.
- Não é adequado para salas com humidade relativa permanentemente alta.
- Compatível com maioria das selagens de juntas e películas de PVB de vidro laminado. Devido ao elevado número de películas PVB no mercado e porque a composição pode ser alterada pelo fabricante sem mencionar isso, esta declaração não garante a tolerância.

## APROVAÇÃO TÉCNICA

- CE conform EN 15651-1: F EXT-INT 25 LM
- CE conform EN 15651-2: G 25 LM
- GEV Emicode EC1plus label: emissões de COV muito baixas
- Classe francesa de emissão de COV A+
- SNJF: Façade 25 E + Vitrage 25 E (Société National du Joint Français)



Esta ficha técnica substitui todas as edições anteriores. Todos os conselhos, recomendações, valores e instruções de segurança são baseados em investigações rigorosas, bem como na nossa experiência adquirida até à data, sendo prestadas de boa fé. Apesar de a documentação ter sido elaborada com o maior cuidado, não nos responsabilizamos por quaisquer incorrecções, falhas ou erros de impressão. Uma vez que não podemos avaliar o desenho, a qualidade da superfície e as condições de aplicação em obra, não nos responsabilizamos pela execução da obra com base na presente documentação. Recomendamos a realização de ensaios no local da aplicação. São aplicáveis as nossas condições gerais de venda.