

Connections between the various structural elements in a building construction are preferably sealed with an elastic joint. A silicone joint can catch the movements of the surrounding materials (for example, at heat and cold differences). When non-elastic joints are used, tears or cracks can develop after some time.

#### How does one implement silicone joints correctly?

- PREPARATION OF THE SURFACE

All surfaces must be clean, dry, firm, free of dust, oil and other pollutants. If necessary, the surface must get cleaned with a cleaner especially suitable for the respective surface. In extreme cases, a primer is applied to ensure a good adhesion in the long-term. In order to determine whether a primer is necessary, a test must be carried out first on the respective material. See technical data sheets of the cleaners and primers for more information.

- CHOICE OF SEALANT

The correct sealant is determined by consideration of type of substrate, movement required and several other criteria like chemical resistance, compatibility, life span, UV-resistance, temperature, fire resistance, mould, suitability to be painted, etc. The surface and the choice of the right sealant give a perfect final result and high adhesive strength.

- APPLYING THE SEALANT

After the cleaning of the joints and the eventual application of a primer, a joint sealing strip is applied as a backing material. Cover the edges of the joint eventually with masking tape. Open the tube and cut off the top so that it has approximately the same width as the joint. The sealant should be applied with a certain amount of pressure and one has to ensure that there is a complete filling.

Moreover, smoothing out of the joint makes for an extra pressure on the adhesive side. Smoothing out and removal of excess sealant can be carried out with a levelling pallet and with a smoothing agent, such as DL 100.

*Bei einem Bauwerk werden die Anschlüsse zwischen den verschiedenen Bauelementen vorzugsweise mit einer elastischen Fuge abgedichtet. Eine Silikonfuge kann die Bewegungen der umliegenden Materialien (z.B. durch Temperaturunterschiede) auffangen. Bei der Verwendung von nicht elastischen Fugen können sich im Laufe der Zeit Risse bilden.*

#### Richtige Anwendung von Silikonfugen?

- OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

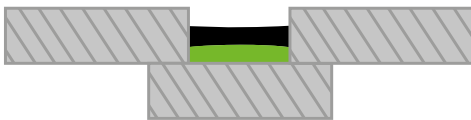
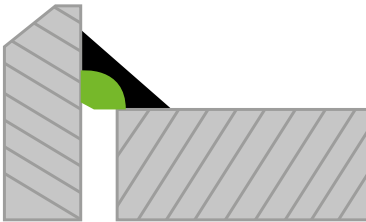
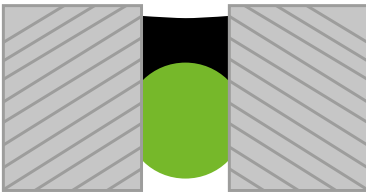
*Alle Oberflächen müssen sauber, trocken, fest, frei von Staub, Öl und sonstigen Verunreinigungen sein. Falls notwendig, wird die Oberfläche mit einem für den jeweiligen Untergrund geeigneten Spezialreiniger gereinigt. In Extremfällen wird zur Gewährleistung einer langanhaltenden hohen Klebkraft eine Grundierung aufgetragen. Um festzustellen, ob eine Grundierung erforderlich ist, muss zunächst ein Test auf dem jeweiligen Material durchgeführt werden. Lesen Sie die technischen Datenblätter der Reiniger und Grundierungen für mehr Informationen.*

- WAHL DES FUGENKITTES

*Die Wahl des Kittes wird durch die Verformung, das Material und die verschiedenen Kriterien wie chemischen Widerstand, Übereinstimmung, Lebensdauer, UV-Widerstand, Temperatur, Feuer, Pilze, die Möglichkeit zum Streichen, usw. bestimmt.*

- ANBRINGUNG DES KLEBE- UND DICHTUNGSMITTELS

*Nach der Reinigung der Fugen und der eventuellen Auftragung einer Grundierung wird ein Fugenband als Fugenfüllprofil angebracht. Die Ränder der Fuge gegebenenfalls mit Abdeckband verkleben. Öffnen Sie den Behälter und schneiden Sie die Spitze ab, sodass diese ungefähr die gleiche Breite wie die Fuge hat. Das Klebe- und Dichtungsmittel muss mit einem gewissen Druck angebracht werden und es muss eine vollständige Füllung sichergestellt sein. Darüber hinaus sorgt das Glätten der Fuge für einen zusätzlichen Druck auf die Klebeflächen. Das Glätten und Entfernen von überschüssigem Klebe- und Dichtungsmittel ist mit dem Einsatz eines Abstreifers und eines Glättmittels DL 100 möglich.*



Estimated consumption: Realisable number of linear meters per 310 ml cartridge  
 Geschätzter Verbrauch: Realisierbare Meter pro 310 ml Kartusche

Joint thickness - Fugendicke	JOINT WIDTH - FUGENBREITE								
	3 mm	4 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm
4 mm	25	18	13	10	7	6	5	3,5	-
5 mm	20	15	10	7	6	5	4	3	-
6 mm	17	13	8	6	5	4	3,25	2,25	-
8 mm	13	10	6	5	4	3	2,5	1,75	-
10 mm	10	8	5	4	3	2	2	1,5	1,25

Joint dimensions at elastic joints  
 Fugenabmessung bei elastischen Fugen

JOINT WIDTH FUGENBREITE	JOINT DEPTH FUGENTIEFE	PERMITTED DIFFERENCE ZUGELASSENE DIFFERENZ
3-4 mm	4-5 mm	+ 1 mm
6 mm	6 mm	+ 1 mm
8 mm	6 mm	+ 1 mm
10 mm	6-8 mm	+ 2 mm
15 mm	10 mm	+ 2 mm
20 mm	10-12 mm	+ 2 mm
25 mm	15 mm	+ 3 mm